

## Produktprogramm

# Pumpen | Automation



# Suchregister

AmaCan D	48	HVF	53	Sewatec	50
Amacan K	47	HyaDuo 2 D FL	41	Sewatec SPN	50
Amacan P	48	HyaDuo 2 D FL Compact	42	SEZ	62
Amacan S	48	HyaSolo 2 D FL	41	SNW	62
Amaclean	44	HyaSolo 2 D FL Compact	42	SPY	62
AmaControl	68			SRA	46
AmaDrainer 3	42	ILN	30	Surpress Feu SFE	42
AmaDrainer 4/5	43	ILNC	31		
AmaDrainer 80/100	43	ILNR	31	TBC	52
AmaDrainer Box	44	INVCP	38	TDW	53
AmaDrainer Box Mini	44	Ixo N	39		
Amaflow Dry	45	Ixo Pro	40	UPA 200 - UPA 350	55
Amaline	49			UPA 400 - UPA 1100	56
Amamix	49	KSB Guard	27	UPA C 100 EE	55
AmaPorter	43	KSB Leckagesensor	27	UPA C 150	55
Ama-Porter CK-Pumpstation	45	KSB Safety Boost	42	UPA D	56
AmaProp	49	KSB SuPremE	26	UPA S 200, UPA S 250	55
Amarex	47	KSB UMA-S	26	UPA Control	67
Amarex KRT	47	KWP	50		
Amarex NS	47	KWP-Bloc	50	Vitacast	59
AU	54			Vitacast Bloc	59
AU Monobloc	54	LCC-H	51	Vitachrom	59
		LCC-M	51	Vitalobe	60
B Pumpe	56	LCC-R	51	Vitaprime	59
		LCV	52	Vitastage	60
Calio	29	LevelControl Basic 2	67		
Calio Pro	29	LHD	52	WBC	51
Calio Pro Z	29	LSA	51	WKL	58
Calio S Pro	28	LUVA	61	WKTb	61
Calio Z	29	LUVm	64	WKTR	39
CalioTherm Pro	28				
CalioTherm S	28	Magnochem	36	YNK	61
CalioTherm S Pro	28	Magnochem 685	36		
Cervomatic EDP.2	67	Magnochem-Bloc	36	ZW	53
CHTC / CHTD	60	MDX	52		
CHTR	37	Megabloc	33		
CHTRa	38	MegaCPK	35		
CINCP / CINCN	38	Megaline	31		
Comeo	57	Meganorm	33		
Compacta	45	MHD	52		
Controlmatic E	67	MiniCompacta	44		
Controlmatic E.2	67	MK / MKY	43		
CPKN	35	Movitec	57		
CPKNO	35	Movitec H(S)I	57		
		Movitec VCI	57		
DeltaBasic	40	MultiEco	39		
DeltaCompact	40	MultiEco Pro	39		
DeltaMacro	40	MultiEco Top	39		
DeltaPrimo	41	Multitec	57		
DeltaSolo	41	Multitec-RO	65		
DeltaSolo D	41				
DWD	53	Omega	58		
Estigia	38	PNW	62		
Etabloc	32	PSR	63		
Etabloc SYT	34	PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco	26		
Etachrom B	32	PumpDrive R	26		
Etachrom L	32	PumpMeter	27		
Etaline	30	Pumpstation CK 1000	45		
EtaLine Pro	30	Pumpstation CK 800	45		
Etaline SYT	34				
Etaline Z	30	RC / RCV	65		
Etaline-R	30	RDLO	58		
Etanorm	31	RDLP	58		
Etanorm SYT / RSY	34	RER	63		
Etanorm V	32	RHD	63		
Etaprime B	54	RHM	64		
Etaprime L	54	RHR	64		
Etaseco	36	Rotex	43		
Etaseco RVP	36	RPH	37		
Evamatic-Box N	44	RPHb / RPHd / RPHbd	37		
EZ-B/L	54	RPH-HW	34		
		RPH-LF	37		
Filtra N	40	RPH-RO	65		
FP Diesel Unit / FP Electro Unit	66	RPH-V	37		
FP Electro Diesel Set	66	RSR	63		
		RUV	63		
HGB / HGC / HGD	60	RVM	64		
HGI	61	RVR	64		
HGM / HGM-S	61	RVT	65		
HPH	33	RWCP / RWCN	38		
HPK	33				
HPK-L	33	Sewabloc	50		

## Unser Anspruch: Qualität bis ins kleinste Detail

Kundenzufriedenheit, Sicherheit und Zuverlässigkeit stehen bei der Qualitätssicherung von KSB an höchster Stelle. Pumpen und Armaturen von KSB entsprechen nicht nur den gängigen internationalen Qualitäts-Standards, sondern auch den selbst auferlegten internen höheren Maßstäben.

Unser integriertes Qualitätsmanagement evaluiert in einem aufwendigen Prozess Produktionsstätten und Lieferanten weltweit. Als KSB-Kunde können Sie daher sicher sein: Egal wo und egal wann Sie bestellen – Sie werden stets gleichbleibende und hohe Qualität erhalten. Das Ergebnis unseres kontinuierlichen Verbesserungsprozesses sind Pumpen und Armaturen mit langer Laufleistung, hoher Effizienz und niedrigem Verschleiß. Das garantieren wir durch unsere interne Zertifizierung mit dem Qualitätssiegel „Made by KSB“.

### Wie KSB täglich Qualität lebt

- Qualität ist, wenn Kunden zufrieden sind: Im Zentrum aller unserer Bemühungen steht stets der Kunde. Unseren globalen Kunden-Zufriedenheits-Analyse zeigt uns, wo wir stehen.
- Qualität ist, was jeder Mitarbeiter leistet: Jeder Mensch bei KSB wirkt mit am positiven Kundenerlebnis. Für beste Ergebnisse bilden sich alle Mitarbeitenden ständig fort.
- Qualität ist, wie Prozesse ineinandergreifen: Wir prüfen und verbessern Arbeitsabläufe und Arbeitsumfeld kontinuierlich.
- Qualität ist, was unsere Lieferkette beisteuert: Wir setzen uns unsere Qualitätsziele gemeinsam mit unseren Partnern. So erreicht die gesamte Lieferkette höchstes Niveau.
- Qualität ist, wie mit Fehlern umgegangen wird: Wenn wir Qualitätsabweichungen feststellen, ermitteln wir die Ursachen, um diese dann nachhaltig zu beseitigen.

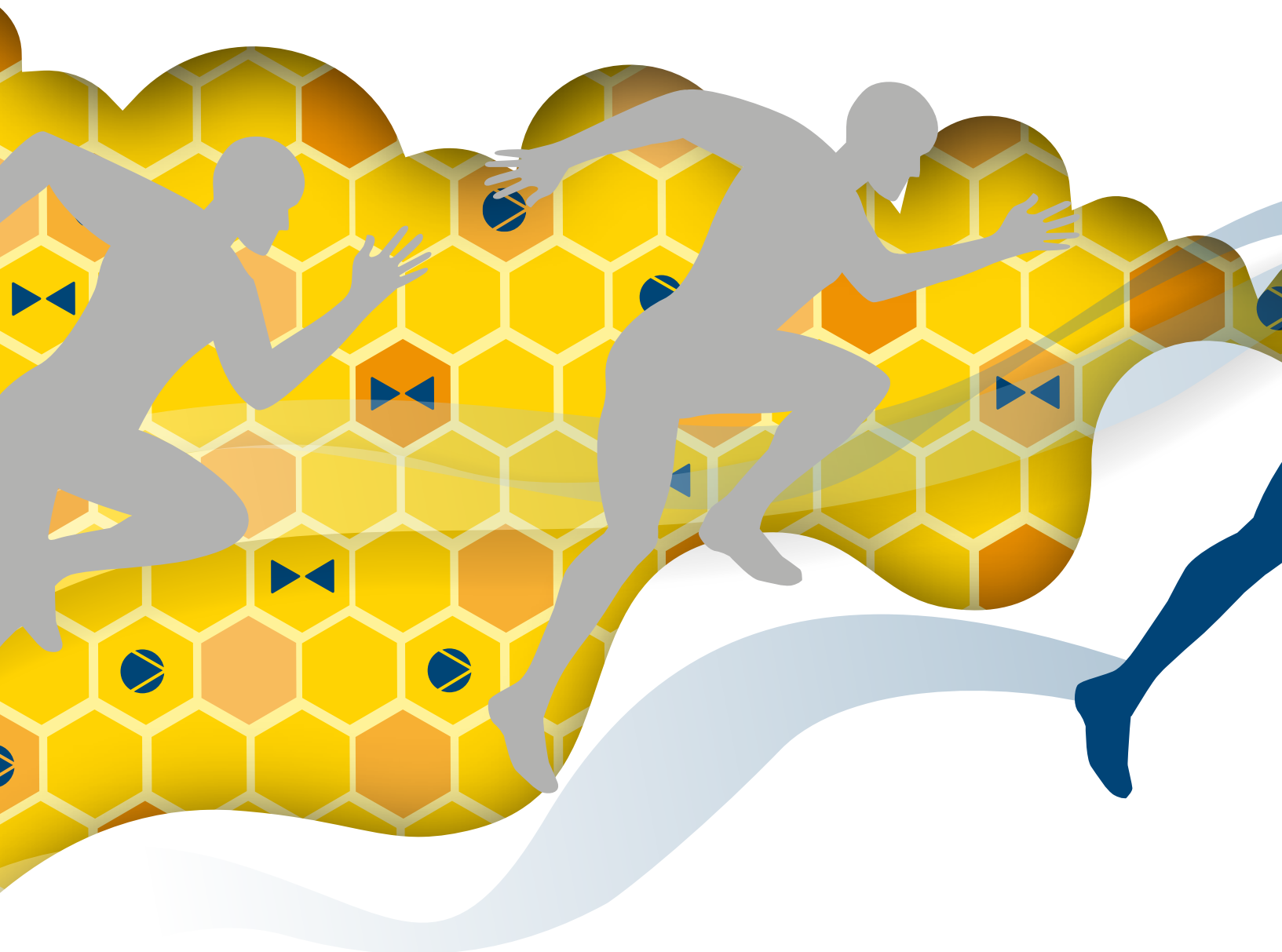


Mit dem Beitritt zum Global Compact der Vereinten Nationen bekennt sich KSB zu den zehn fundamentalen Prinzipien der internationalen Staatengemeinschaft aus den Bereichen Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung.



# Global Champion im Markt

Profitieren Sie von unserer globalen Präsenz und Expertise im Bereich Fluid-Handling. Als international führender Anbieter von Pumpen, Armaturen und passenden Service- und Ersatzteillösungen, unterstützen wir Sie, Flüssigkeiten zuverlässig und effizient zu transportieren und Ihre Anlagen zu optimieren.



### **Unser geballtes Know-how – Expertise, die Ihre Herausforderungen löst**

Mit unserem Fluid-Handling-Know-how bieten wir Ihnen Expertenwissen rund um den Transport von Flüssigkeiten aller Art. Um immer die beste Lösung für Ihre Anlage anzubieten, investieren wir kontinuierlich in die Weiterbildung unserer Mitarbeiter weltweit. Unsere Trainings verbinden professionelles, technisches Wissen mit praktischer Erfahrung.

Für Sie bedeutet das, dass wir stets auf dem neuesten Stand und in der Lage sind, das Geschäft am Laufen zu halten, innovative Ideen zu fördern und die Effizienz zu steigern.

Digitalisierung ist einer dieser Bausteine – und für Sie ein entscheidender Faktor, um wettbewerbsfähig zu bleiben. KSB unterstützt mit digitalen Lösungen Ihre gesamte Customer Journey – von der Auswahl bis zur Instandhaltung.

### **Weltweite Präsenz, lokale Nähe – globale Reichweite für Ihren regionalen Erfolg**

Mit der Integration von mechanischen Bauteilen und Software-Intelligenz schafft KSB innovative und hochwertige Geschäftsmodelle. So können Sie sich stets auf die neueste und zuverlässigste Technologie verlassen.

Ihre Zufriedenheit und der reibungslose Betrieb Ihrer Anlagen haben für uns oberste Priorität. Mit KSB als Ihrem Partner profitieren Sie von globalen Ressourcen und der Erfahrung aus über 150 Jahren Firmengeschichte. Wir stellen sicher, dass Ihre Anlage störungsfrei funktioniert – mit einem weltweiten Netzwerk an Service-Centern und Ersatzteilwerken sowie einem umfangreichen Angebot an Instandhaltungs- und Optimierungslösungen. Ersatzteile produzieren wir im Bedarfsfall kurzfristig und individuell. Hierfür stehen uns innovative Technologien wie der 3D-Druck zur Verfügung.

### **Höchste Qualität garantiert – Standards, die Ihre Erwartungen übertreffen**

Die Umsetzung internationaler Standards sowie unsere strengen Qualitätskriterien „Made by KSB“ stellen sicher, dass Sie von Produkten profitieren, die langlebig, effizient und wartungsarm sind.

Qualität betrifft dabei nicht nur unsere Produkte, sondern auch alle dazugehörigen Prozesse.

### **Nachhaltigkeit im Fokus – engagiert für Umweltschutz und Ressourceneffizienz**

Mit unserer Nachhaltigkeitsstrategie setzen wir uns für Maßnahmen ein, die den CO<sub>2</sub>-Ausstoß in allen Werken reduzieren und Energie einsparen. Dieser verantwortungsvolle Umgang mit Umwelt und Menschen ist eine wesentliche Geschäftsgrundlage für KSB und bietet Ihnen die Sicherheit, mit Produkten und Lösungen zu arbeiten, die in Einklang mit den Prinzipien der Nachhaltigkeit stehen.

Wenn Sie sich für KSB-Produkte entscheiden, setzen Sie auf Technologien, die den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck verkleinern und Energieeffizienz fördern. Sie gehen eine Partnerschaft mit einem Unternehmen ein, das Verantwortung gegenüber Umwelt und Gesellschaft als wesentlichen Bestandteil seiner Geschäftsphilosophie versteht. Mit KSB setzen Sie auf einen nachhaltigen Weg.



## Allgemeine Hinweise

<b>Regionale Produkte</b>	<p>Nicht alle abgebildeten Produkte sind in jedem Land zum Verkauf freigegeben. Regionale Produkte sind entsprechend gekennzeichnet. Bitte setzen Sie sich diesbezüglich mit Ihrer KSB-Verkaufsstelle in Verbindung.</p>
<b>Markenrechte</b>	<p>Die gezeigten Marken oder Firmenlogos sind Gegenstand von Markenrechten der KSB SE &amp; Co. KGaA und/oder einer der KSB-Konzerngesellschaften. Aus dem Fehlen der Kennzeichnung mit „®“ kann nicht geschlossen werden, dass es sich bei einem Begriff nicht um eine eingetragene Marke handelt.</p>
<b>Darstellung Produkte</b>	<p>Die beispielhaft abgebildeten Produkte enthalten teilweise mehrpreispflichtige Optionen und Zubehör. Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen vorbehalten.</p>
<b>Produktinformationen</b>	 <p>Informationen gemäß europäischer Chemikalienverordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) siehe <a href="https://www.ksb.com/de-global/konzern/unternehmerische-verantwortung/reach">https://www.ksb.com/de-global/konzern/unternehmerische-verantwortung/reach</a>.</p>
<b>Digitaler Produktkatalog</b>	 <p><a href="https://www.ksb.com/de-de/global-search">https://www.ksb.com/de-de/global-search</a></p>
<b>CAD-Portal</b>	 <p><a href="http://ksb.partcommunity.com">http://ksb.partcommunity.com</a></p>
<b>BIM</b>	 <p><a href="http://www.ksb.de/bim">http://www.ksb.de/bim</a></p>

## Pumpentechnik

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Trinkwasserpumpen ungeregelt	CalioTherm S	28						■	
Trinkwasserpumpen geregelt	CalioTherm Pro	28	■					■	
	CalioTherm S Pro	28	■					■	
Heizungsumwälzpumpen geregelt	Calio S Pro	28	■					■	
	Calio	29	■					■	
	Calio Z	29	■					■	
	Calio Pro	29	■					■	
	Calio Pro Z	29	■					■	
	Inline-Pumpen	EtaLine Pro	30	■			■		■
EtaLine		30	■	■		■		■	
EtaLine Z		30	■	■		■		■	
EtaLine-R		30	■	■		■		■	
ILN		30		■	■	■		■	
ILNC		31		■	■	■		■	
ILNR		31		■	■	■		■	
Megaline		31	■	■	■	■		■	
Norm- / Blockpumpen	Etanorm	31	■	■	■	■	■	■	
	Etabloc	32	■	■	■	■	■	■	
	Etachrom B	32	■	■	■	■	■	■	
	Etachrom L	32	■	■	■	■	■	■	
	Etanorm V	32	■		■	■	■	■	
	Meganorm	33	■	■	■	■	■	■	
	Megabloc	33	■	■	■	■	■	■	
Heißwasserpumpen	HPK-L	33		■		■	■	■	
	HPH	33		■		■	■	■	
	HPK	33	■	■		■	■	■	
	RPH-HW	34		■		■	■	■	
Heißwasser- / Wärmeträgerölpumpen	Etanorm SYT / RSY	34		■		■		■	
	Etabloc SYT	34	■	■		■		■	
	EtaLine SYT	34	■	■		■		■	
Chemienormpumpen	MegaCPK	35	■	■		■	■		
	CPKN	35	■	■		■	■		
	CPKNO	35	■	■		■	■		
Wellendichtungslose Pumpen	Magnochem	36	■	■		■	■		
	Magnochem 685	36	■	■		■	■		
	Magnochem-Bloc	36		■		■	■		
	Etaseco	36		■	■	■	■	■	
	Etaseco RVP	36		■	■	■	■	■	
Prozesspumpen	RPH	37				■	■		
	RPH-LF	37				■			
	RPHb / RPHd / RPHbd	37				■	■		
	RPH-V	37				■	■		
	CHTR	37				■	■		
	CHTRa	38			■	■	■		
	CINCP / CINCN	38				■	■		
	INVCP	38			■	■	■		
	Estigia	38			■	■	■		
	RWCP / RWCN	38			■	■	■		
WKTR	39				■				

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Hauswasserversorgung mit Schaltautomat / Schwimmbadtechnik	MultiEco	39		■	■			■	
	MultiEco Pro	39	■		■				
	MultiEco Top	39	■		■			■	
	Ixo N	39		■	■			■	
	Ixo Pro	40	■		■			■	
	Filtra N	40						■	
Druckerhöhungsanlagen	DeltaMacro	40	■		■	■		■	
	DeltaCompact	40	■		■			■	
	DeltaBasic	40	■		■	■		■	
	DeltaPrimo	41	■		■	■		■	
	DeltaSolo	41	■		■	■		■	
	DeltaSolo D	41	■		■	■		■	
	HyaSolo 2 D FL	41	■			■		■	
	HyaDuo 2 D FL	41	■			■		■	
	HyaSolo 2 D FL Compact	42	■			■		■	
	HyaDuo 2 D FL Compact	42	■			■		■	
	Surpress Feu SFE	42	■			■		■	
	KSB Safety Boost	42	■		■	■		■	
Entwässerungspumpen / Schmutzwasserpumpen	AmaDrainer 3	42		■				■	
	AmaDrainer 4/5	43		■		■		■	
	AmaDrainer 80/100	43		■				■	
	AmaPorter	43		■				■	
	Rotex	43				■		■	
	MK / MKY	43		■		■		■	
Hebeanlagen / Pumpenschächte	Amaclean	44			■			■	
	AmaDrainer Box Mini	44	■					■	
	AmaDrainer Box	44	■					■	
	Evamatic-Box N	44	■					■	
	MiniCompacta	44	■					■	
	Compacta	45	■			■		■	
	Pumpstation CK 800	45	■		■	■		■	
	Pumpstation CK 1000	45	■		■	■		■	
	Ama-Porter CK-Pumpstation	45	■		■			■	
	Amaflow Dry	45			■			■	
Tauchmotorpumpen	SRA	46		■	■			■	
	Amarex	47		■	■	■		■	
	Amarex NS	47		■	■	■		■	
Rohrschachtpumpen	Amarex KRT	47		■	■	■		■	
	Amacan K	47		■	■	■			
	Amacan P	48		■	■	■			
	Amacan S	48		■	■	■			
Mischer / Rührer / Beckenreinigungsanlagen	AmaCan D	48		■	■	■			
	Amamix	49			■	■			
	AmaProp	49			■	■			
Pumpen für Medien mit Feststoffen	Amaline	49			■	■			
	Sewatec	50		■	■	■			
	Sewatec SPN	50			■	■			
	Sewabloc	50		■	■	■			
	KWP	50		■	■	■	■		■
KWP-Bloc	50		■	■	■	■		■	



Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Feststoffpumpen / Slurry-Pumpen	WBC	51							■
	LSA	51				■	■		■
	LCC-H	51				■	■		■
	LCC-M	51				■	■		■
	LCC-R	51				■	■		■
	TBC	52							■
	LCV	52							■
	MHD	52							■
	LHD	52							■
	MDX	52				■			■
	ZW	53							■
	HVF	53				■			■
	DWD	53							■
	TDW	53							■
Selbstansaugende Pumpen	Etaprime L	54			■	■			
	Etaprime B	54			■	■			
	EZ-B/L	54			■	■	■	■	
	AU	54			■	■			
	AU Monobloc	54			■	■			
Unterwassermotorpumpen	UPA C 100 EE	55		■	■	■		■	
	UPA C 150	55		■	■	■		■	
	UPA S 200, UPA S 250	55		■	■	■			
	UPA 200 - UPA 350	55		■	■	■			
	UPA 400 - UPA 1100	56		■	■	■			
	UPA D	56		■	■	■			
Bohrlochwellenpumpen	B Pumpe	56			■	■	■		
Hochdruckpumpen	Comeo	57		■	■	■		■	
	Movitec H(S)I	57		■	■	■	■	■	
	Movitec	57		■	■	■	■	■	
	Movitec VCI	57		■	■	■			
	Multitec	57		■	■	■	■	■	■
	WKL	58			■	■	■	■	
Horizontal geteilte Pumpen	Omega	58		■	■	■	■	■	
	RDLO	58		■	■	■	■	■	
	RDLP	58		■	■				
Hygienepumpen für die Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie	Vitachrom	59		■	■	■			
	Vitacast	59		■	■	■			
	Vitacast Bloc	59		■	■	■			
	Vitaprime	59		■		■			
	Vitastage	60		■	■	■			
	Vitalobe	60		■		■			
Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken	CHTC / CHTD	60					■		
	HGB / HGC / HGD	60				■	■		
	HGI	61				■	■		
	HGM / HGM-S	61		■		■	■		
	YNK	61					■		
	LUVA	61					■		
	WKTB	61					■		
	SEZ	62			■	■	■		
	SNW	62			■	■	■		
	PNW	62			■	■	■		
	SPY	62			■	■	■		

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Pumpen für Kernkraftwerke	RER	63					■		
	RSR	63					■		
	RUV	63					■		
	PSR	63					■		
	RHD	63					■		
	LUVm	64					■		
	RHM	64					■		
	RVM	64					■		
	RHR	64					■		
	RVR	64					■		
	RVT	65					■		
Pumpen für Entsalzung im RO-Verfahren	RPH-RO	65			■				
	Multitec-RO	65		■	■	■			
Verdrängerpumpen	RC / RCV	65				■			
Feuerlöschanlagen	FP Electro Diesel Set	66	■		■	■		■	
	FP Diesel Unit / FP Electro Unit	66	■		■	■		■	

## Automatisierungstechnik und Antriebstechnik

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Automatisierungs- und Antriebstechnik	KSB SuPremE	26	■	■		■	
	KSB UMA-S	26	■	■			
Steuergeräte	Controlmatic E	67	■			■	
	Controlmatic E.2	67	■			■	
	Cervomatic EDP.2	67	■			■	
	LevelControl Basic 2	67	■	■		■	
	UPA Control	67	■			■	
Drehzahlregelung	PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco	26	■	■		■	
	PumpDrive R	26	■	■		■	
Überwachung und Diagnose	PumpMeter	27	■	■		■	
	KSB Guard	27	■	■	■	■	
	KSB Leckagesensor	27		■			
	AmaControl	68	■	■			













# Fördermedien

	UPA C 100 EE UPA C 150 UPA S 200, UPA S 250 UPA 200 - UPA 350 UPA 400 - UPA 1100 UPA D	Comeo Movitec H(S) Movitec Movitec VCI Multitec WKL	Omega RDLO RDLP	Vitachrom Vitacast/Vitacast Bloc Vitaprime Vitastage Vitalobe	CHTC / CHTD HGB / HGC / HGD HGI HGM / HGM-S YNK LUVA WKTb
Abwasser mit Fäkalien					
Abwasser ohne Fäkalien					
Aggressive Flüssigkeiten					
Anorganische Flüssigkeiten					
Belebtschlamm					
Brackwasser					
Brauchwasser	■		■		
Destillat	■		■		
Dickstoffe					
Explosive Flüssigkeiten					
Faulschlamm					
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)					
Feuergefährliche Flüssigkeiten					
Fluss-, See- und Grundwasser	■		■		
Flüssiggas					
Lebensmittel und Getränke				■	
Gasbeladene Flüssigkeiten					
Gasturbinen-Brennstoffe					
Gefiltertes Wasser					
Geothermisches Wasser					
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten					
Giftige Flüssigkeiten					
Heißwasser		■	■		■
Heizungswasser			■		
Hochaggressive Flüssigkeiten					
Industrielles Brauchwasser	■	■	■		
Kondensat		■	■		■
Korrosive Flüssigkeiten					
Kostbare Flüssigkeiten					
Kraftstoffe					
Kühlmittel					
Kühlschmierstoff					
Kühlwasser	■	■	■		
Leichtflüchtige Flüssigkeiten					
Löschwasser	■	■	■		
Lösungsmittel					
Meerwasser	■		■		
Öle					
Organische Flüssigkeiten					
Pharmazeutische Medien				■	
Polymerisierende Flüssigkeiten					
Regenwasser/Stormwater					
Reinigungsmittel					
Rohschlamm					
Schmiermittel					
Schmutzwasser					
Schwimmbadwasser					
Sole					
Speisewasser			■		■
Tauchlacke					■
Trinkwasser	■	■	■	■	
Wärmeträgeröl					
Warmwasser			■		
Waschwasser	■	■	■		













# Anwendungen

	UPA C 100 EE UPA C 150 UPA S 200, UPA S 250 UPA 200 - UPA 350 UPA 400 - UPA 1100 UPA D	Comeo Movitec H(S) Movitec Movitec VCI Multitec WKL	Omega RDLO RDLP	Vitachrom Vitacast/Vitacast Bloc Vitaprime Vitalstage Vitalobe	CHTC / CHTD HGB / HGC / HGD HGI HGM / HGM-S YNK LUVA WKTb
Aquakultur					
Beregnung	■	■			
Bergbau	■	■			
Bewässerung	■	■			
Chemische Industrie					
Dockanlagen					
Drainage					
Druckerhöhung	■	■	■		
Eindicken					
Entsorgung					
Entwässerung			■		
Entzunderungsanlagen					
Fernwärme			■		
Feststofftransport					
Feuerlöschanlagen	■	■	■		
Geothermie					
Grundwasserabsenkung	■	■			
Grundwasserhaltung	■	■			
Hauswasserversorgung	■				
Hochwasser-/Küstenschutz (Stormwater)					
Homogenisieren					
Industrielle Umwälzsysteme		■			
Kernkraftwerke					
Kesselspeisung		■			■
Kesselumwälzung					■
Kläranlagen					
Klimaanlagen		■	■		
Kondensatförderung		■	■		■
Kühlkreisläufe		■	■		■
Lackieranlagen	■	■			
Lebensmittel- und Getränkeindustrie	■	■		■	
Meerwasserentsalzung/Umkehrosiose		■	■		
Mischen					
Offshore-Plattformen		■			
Papier- und Zellstoffindustrie		■			
Petrochemische Industrie			■		
Pharmazeutische Industrie				■	
Pipelines und Tanklager					
Raffinerien					
Rauchgasentschwefelung					
Regenwassernutzung					
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen					
Rezirkulation					
Saugbaggerbetrieb					
Schiffstechnik			■		
Schlamm Entsorgung					
Schlammverarbeitung					
Schneeanlagen					■
Schweröl- und Kohleveredelung					■
Schwimmbadtechnik					
Solarthermie					■
Springbrunnenanlagen	■				
Suspendieren					
Thermalölkreislauf					
Trockenhaltung					
Verfahrenstechnik					
Wärmerückgewinnungsanlagen					
Warmwasserheizung					
Waschanlagen		■			
Wasseraufbereitung	■	■	■	■	
Wasserentnahme	■	■	■		
Wasserversorgung	■	■	■		
Zuckerindustrie	■				





## Pumpenantrieb, Drehzahlregelung und Überwachung

### KSB SuPremE



Pumpenanzahl	≤ 1
U [V]	Spannungsversorgung nur über PumpDrive / PumpDrive R

**Beschreibung**  
IEC-kompatibler, geberloser, magnetfreier Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Wirkungsgradklasse IE4/IE5 (Super/Ultra Premium Efficiency) gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem KSB PumpDrive 2, PumpDrive 2 Eco oder PumpDrive R. Geeignet zum Anschluss an eine dreiphasige Energieversorgung 380-480 V (über PumpDrive). Die Befestigungspunkte entsprechen der EN 50347, wodurch ein IEC-Normmotor-kompatibler Einsatz und die volle Austauschbarkeit mit IE2- oder IE3-Asynchron-Normmotoren gewährleistet ist. Die Hüllmaße liegen in den von der DIN V 42673 (07-2011) vorgeschlagenen Grenzen für IE2/IE3-Motoren. Die Regelung des Motors erfolgt ohne Rotorlagegeber. Der Wirkungsgrad des Motors ist auch bei 25 % der Nennleistung an einer quadratischen Drehmoment-Drehzahl-Kennlinie > 95 % des Nennwirkungsgrades. Die Ausführung des Motors ist magnetfrei, sogenannte „Seltene Erden“ werden bei der Fertigung nicht verwendet. Die Antriebsfertigung ist daher nachhaltig und umweltschonend.

**Einsatz**

Zum Einsatz bei trocken aufgestellten, drehzahlregelbaren Pumpen, die von Normmotoren mit Fuß und/oder Flansch angetrieben werden können.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/SD8C>

### KSB UMA-S



Pumpenanzahl	≤ 1
U [V]	3-400
	Andere Netzspannungen auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Permanentmagnet-erregter Unterwassersynchronmotor, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem KSB PumpDrive R. Dank NEMA-Anschlüssen und gleichen Außendurchmessern wird volle Austauschbarkeit gegenüber vergleichbaren 6-Zoll-, 8-Zoll- oder 10-Zoll-Asynchronmotoren ermöglicht. Die Regelung des Motors erfolgt ohne Rotorlagegeber. Der Wirkungsgrad des Motors liegt zwischen 5-12% über den Asynchronmotoren. Aufgrund der Bauweise und Funktionsweise ist eine Verwendung von Permanentmagneten unerlässlich.

**Einsatz**

Ausschließlich zum Einsatz an Unterwassermotorpumpen im Leistungsbereich zwischen 4-250 kW.

### PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco



Pumpenanzahl	≤ 6
P [kW]	55
U [V]	3-380 - 480
Frequenzumrichter	1 je Motor

**Beschreibung**  
Selbstgekühlter Frequenzumrichter mit modularem Aufbau, der eine stufenlose Drehzahlveränderung von Asynchron- und Synchron-Reluktanzmotoren über analoge Normsignale, Feldbus oder Bedieneinheit ermöglicht. Durch die Selbstkühlung des PumpDrive ist die Montage auf dem Motor, an der Wand sowie in einem Schaltschrank möglich. Regelung von bis zu 6 Pumpen ohne zusätzlichen Regler.

**Einsatz**

Klimaanlagen, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Wasserversorgungsanlagen, Wasserentnahme, Wassergewinnung, Wasserbehandlung, Wasseraufbereitung, Wasserverteilung, Wassertransport, Kälteerzeugung, Kälteverteilung, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Medientransport, Kühlschmierstoffverteilung, Betriebswasserversorgung, Beckenentleerung, Abwassertransport

<https://www.ksb.com/de-de/lc/P10A>

### PumpDrive R



Pumpenanzahl	≤ 6
P [kW]	55
U [V]	3-380 - 480
Frequenzumrichter	1 je Motor

**Beschreibung**  
Selbstgekühlter Frequenzumrichter mit modularem Aufbau, der eine stufenlose Drehzahlveränderung von Asynchron- und Synchron-Reluktanzmotoren über analoge Normsignale, Feldbus oder Bedieneinheit ermöglicht. Durch die Selbstkühlung des PumpDrive R ist die Montage an der Wand sowie in einem Schaltschrank möglich. Regelung von bis zu 6 Pumpen ohne zusätzlichen Regler. Der PumpDrive R ist die Leistungserweiterung zum PumpDrive 2 bis zu einer Bemessungsleistung von 400 kW (Standard) / 1400 kW (auf Anfrage).

**Einsatz**

Klimaanlagen, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Wasserversorgungsanlagen, Wasserentnahme, Wassergewinnung, Wasserbehandlung, Wasseraufbereitung, Wasserverteilung, Wassertransport, Kälteerzeugung, Kälteverteilung, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Medientransport, Kühlschmierstoffverteilung, Betriebswasserversorgung, Beckenentleerung, Abwassertransport

<https://www.ksb.com/de-de/lc/K01A>

## PumpMeter



Pumpenanzahl  $\leq 1$   
U [V DC] 24

### Beschreibung

Gerät zur Überwachung des Betriebs einer Pumpe. Es ist ein intelligenter Druckaufnehmer für Pumpen mit Vor-Ort-Anzeige von Messwerten und Betriebsdaten. Es zeichnet das Lastprofil der Pumpe auf, um gegebenenfalls Optimierungspotenziale zur Steigerung von Energieeffizienz und Verfügbarkeit zu signalisieren. Das Gerät besteht aus zwei Drucksensoren und einer Anzeigeeinheit. PumpMeter ist werkseitig komplett montiert und für die jeweilige Pumpe parametrierbar. Es wird über einen M12-Steckverbinder angeschlossen und ist sofort betriebsbereit.

### Einsatz

Klimaanlagen, Kühlkreisläufe, Kühlschmierstoffverteilung, Heizungsanlagen, Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Wasserbehandlungsanlagen, Wasserverteilungsanlagen, Wassertransportanlagen, Wasserentnahmeanlagen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/P28A>

## KSB Guard



Sensoreinheiten  $\leq 40$  (Je Gateway)  
U [V AC] 110 - 240  
(Gateway)

### Beschreibung

Smarter und umfassender Monitoring-Service für Pumpen und andere rotierende Maschinen – einfach im laufenden Betrieb nachrüstbar und herstellerunabhängig. Gemeinsam mit KSB zu Predictive Maintenance und von umfassender Transparenz, erhöhter Verfügbarkeit, mehr Betriebssicherheit und einem effizienten Betrieb profitieren. Wichtige Betriebsdaten wie Schwingungen, Temperatur, Betriebsstunden und Lastzustand (von unregelmäßigen Pumpen) sind mit KSB Guard jederzeit und überall abrufbar. Tritt zudem eine Abweichung zum Normalbetrieb auf, wird umgehend eine Benachrichtigung über das KSB Guard Web-Portal / die App versendet. Zusätzlich unterstützen die Experten des KSB Guard Monitoring-Centers bei der Ursachenanalyse. Auch als ATEX-Ausführung verfügbar.

### Einsatz

Überwachung von trocken aufgestellten Pumpen sowie Tauchpumpen und Rührwerken, Optimierung der Instandhaltung sowie Verbesserung der Anlagenverfügbarkeit

<https://www.ksb.com/de-de/lc/G01A>

## KSB Leckagesensor



Aufstellungsart Stationär  
T [°C]  $\geq -30 - \leq +350$

### Beschreibung

Der KSB Leckagesensor ist ein intelligentes Überwachungssystem zur Erfassung und Vor-Ort-Anzeige von Leckage der Gleitringdichtungen. Er besteht aus einem Leckagemengen-Messgerät und einer Anzeigeeinheit.

### Einsatz

Industrie (Wärmeträgermarkt)

 KSB Leckagesensor

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L05A>

## Trinkwasserpumpen ungeregelt

### CalioTherm S



Rp	1/2
Q [m³/h]	≤ 0,7
H [m]	≤ 1,4
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +65

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente Trinkwasser-Umwälzpumpe in Nassläuferausführung mit Verschraubungsanschluss, Permanentmagnet-Synchronmotor mit mehrstufiger Drehzahleinstellung für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen.

**Einsatz**  
Trinkwasser-Zirkulationssysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C14B>

## Trinkwasserpumpen geregelt

### CalioTherm Pro



G	1 1/2 - 2
DN	40
Q [m³/h]	≤ 24
H [m]	≤ 12
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 4500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente, regelbare Trinkwasser-Umwälzpumpe in Nassläuferausführung mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen und Warmwasserversorgungssystemen.

**Einsatz**  
Trinkwasserversorgungssysteme und Warmwasserversorgungssysteme sowie artverwandte Systeme in Industrietechnik und Gebäudetechnik (z. B. Kühlwasserumwälzung)

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C23A>

### CalioTherm S Pro



G	1 1/2
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 6
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +65
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente, regelbare Trinkwasser-Umwälzpumpe in Nassläuferausführung mit Verschraubungsanschluss, Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen und Warmwasserversorgungssystemen

**Einsatz**  
Warmwasserversorgung, Trinkwasser-Zirkulationssysteme sowie artverwandte Systeme in Industrie- und Gebäudetechnik (z. B. Kühlwasserumwälzung)

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C91C>

## Heizungsumwälzpumpen geregelt

### Calio S Pro



G	1 - 2
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 8
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +95
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe mit Verschraubungsanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

**Einsatz**  
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C90C>

## Calio



G	1 1/2 - 2
DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 51
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [min⁻¹]	≤ 4500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

**Einsatz**  
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C89B>

## Calio Z



G	2
DN	32 - 65
Q [m³/h]	≤ 70
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [min⁻¹]	≤ 4500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe in Zwillingspumpenausführung mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

**Einsatz**  
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C09B>

## Calio Pro



G	1 1/2 - 2
DN	32 - 65
Q [m³/h]	≤ 24
H [m]	≤ 12
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

**Einsatz**  
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C89C>

## Calio Pro Z



G	2
DN	32 - 50
Q [m³/h]	≤ 22
H [m]	≤ 12
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe in Zwillingspumpenausführung mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

**Einsatz**  
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C09C>

## Inline-Pumpen

### EtaLine Pro



G	1 1/2
DN	25 - 65
Q [m³/h]	≤ 63,6
H [m]	≤ 42,9
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

EtaLine Pro - kompakter, flexibler, effizienter. Servicefreundliche, hocheffiziente, drehzahlregelte Inline-Pumpe mit trockenlaufendem Permanentmagnet-Synchronmotor. Integrierte, durchdachte Pumpenfunktionen. Den Effizienzanforderungen der ErP-Richtlinien weit voraus. Einsetzbar für Heizungs-/ Klimaanwendungen und Wassersysteme

#### Einsatz

Heizungsanlagen, Klimaanlage, Kühlkreisläufe, Wasserversorgungsanlagen (kein Trinkwasser gemäß Umweltbundesamt), Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E30B>

### EtaLine



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 96
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, Pumpen- und Motorwelle sind starr verbunden. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlage, Wasserversorgungsanlagen, Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E03B>

### EtaLine Z



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 1095
H [m]	≤ 38,5
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung als Zwillingspumpe mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, Pumpen- und Motorwelle sind starr verbunden. Mittels M12 Modul (Zubehör) ist der redundante Betrieb der EtaLine Z ohne übergeordneten Regler möglich. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlage, Wasserversorgungsanlagen, Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E13B>

### EtaLine-R



DN	150 - 350
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 93
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Vertikale Blockpumpe mit Spiralgehäuse in Inline-Bauweise mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive.

#### Einsatz

Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlage, Wasserversorgungsanlagen, Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E22A>

### ILN



DN	65 - 400
Q [m³/h]	≤ 3310
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [min <sup>-1</sup> ]	≤ 3000
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Vertikale Inline-Kreiselpumpe mit geschlossenem Laufrad und Gleitringdichtung. ILNS mit Vakuum-Hilfspumpe, ILNE mit Ansaugvorrichtung (Ejektor). Die Prozessbauweise ermöglicht den Ausbau des Laufrads ohne Demontage der Rohrleitungen und des Motors. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlage, Marineanwendungen, Wasser- und Brauchwasseranlagen, Reinigungsanlagen und industrielle Umwälzanlagen.

● Schaltgerät

<https://www.ksb.com/de-de/lc/l15A>

## ILNC



DN	32 - 125
Q [m³/h]	≤ 370
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikale Kreiselpumpe in Blockbauweise und Inline-Ausführung, mit Elektromotor, geschlossenem Laufrad und Gleitringdichtung. ILNCS mit Vakuum-Hilfspumpe, ILNCE mit Ansaugvorrichtung (Ejektor). IEC-Normmotor. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**

Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlage, Marineanwendungen, Wasser- und Brauchwasseranlagen, Reinigungsanlagen und industrielle Umwälzanlagen.

● Schaltgerät

<https://www.ksb.com/de-de/lc/l16A>

## ILNR



DN	150 - 350
Q [m³/h]	≤ 1600
H [m]	≤ 93
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikale Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung, einstufig, mit geschlossenem, einströmigem Laufrad. Mit austauschbaren Spaltringen in Pumpengehäuse und Gehäusedeckel. ILNR mit elastischer Kupplung.

**Einsatz**

Marine, Ladetankreinigung, Wäscher, Solezirkulation, Ballastwasser, Lenzwasser

## Megaline



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 135
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90

Daten bezogen auf 60 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Spiralgehäusepumpe für horizontale oder vertikale Aufstellung, in Prozessbauweise, einstufig, radial geteiltes Spiralgehäuse, austauschbare Spaltringe. Spiralgehäuse in Inline-Bauweise mit geschlossenem Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzelgleitringdichtung gemäß EN 12756.

**Einsatz**

Heizkreise, Wasserversorgungsanlagen, Klimaanlage, Abwasser, industrielle Umwälzsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M51B>

## Norm- / Blockpumpen

## Etanorm



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 1930
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Horizontale Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit Nennleistungen und Hauptabmessungen nach EN 733, mit Lagerträger, in Prozessbauweise, mit austauschbaren Wellenhülsen / Wellenschutzhülsen und Spaltringen, mit motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min⁻¹ sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**

Förderung von reinen oder aggressiven Flüssigkeiten, die die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen, Wasserversorgungsanlagen, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Feuerlöschanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Heizungsanlagen, Klimaanlage, Beregnungsanlagen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E04B>

## Etabloc



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Einstufige Spiralgehäuseblockpumpe, mit Leistungen nach EN 733, mit auswechselbarer Wellenhülse und Spaltringen, mit motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

### Einsatz

Förderung von reinen oder aggressiven Flüssigkeiten, die die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen, Wasserversorgungsanlagen, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Feuerlöschanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Heizungsanlagen, Klimaanlage, Beregnungsanlagen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E01B>

## Etachrom B



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Horizontale, einstufige Ringraumgehäuseblockpumpe, mit Nennleistungen und Hauptabmessungen nach EN 733, mit auswechselbaren Spaltringen und motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

### Einsatz

Reinigungsanlagen (Flaschenspüler, Kastenwascher, ...), Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Warmwasserheizungen, Klimaanlage, industrielle Waschanlagen, allgemeine Industrie, Entsorgung von Lackschlamm, Oberflächentechnik

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E02A>

## Etachrom L



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Horizontale, einstufige Ringraumgehäusepumpe, mit Nennleistungen und Hauptabmessungen nach EN 733, mit auswechselbaren Spaltringen und motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

### Einsatz

Reinigungsanlagen (Flaschenspüler, Kastenwascher, ...), Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Warmwasserheizungen, Klimaanlage, industrielle Waschanlagen, allgemeine Industrie, Entsorgung von Lackschlamm, Oberflächentechnik

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E08A>

## Etanorm V



DN	32 - 150
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -15 - ≤ +95

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Einstufige Spiralgehäusepumpe für vertikalen Einbau in geschlossene, unter atmosphärischem Druck stehende Behälter, mit Leistungen nach EN 733.

### Einsatz

Phosphatierlösungen, Schmierversorgung und Dichtölversorgung von Turbinen, Generatoren, Großverdrichtern, Großgetrieben

<https://www.ksb.com/de-de/lc/EB5B>



## Meganorm



DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Horizontale radial geteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, gemäß DIN EN ISO 2858/ISO 5199. Verfügbar mit zylindrischem oder konischem Wellendichtungsraum.

**Einsatz**  
Wasserversorgungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Zuckerindustrie, Alkoholindustrie, Klimaanlage, Technische Gebäudeausrüstung, Feuerlöschanlagen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M52B>

## Megabloc



DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 550
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90
Daten bezogen auf 60 Hz Betrieb	

**Beschreibung**  
Spiralgehäusepumpe für horizontale oder vertikale Aufstellung, Prozessbauweise, einstufig, radial geteiltes Spiralgehäuse mit Flansch- oder Gewindeanschluss (optional), austauschbare Spaltringe. Spiralgehäuse mit geschlossenem Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzel-Gleitringdichtung gemäß EN 12756.

**Einsatz**  
Wasserversorgungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Klimaanlage, Technische Gebäudeausrüstung, Hotels, Einkaufszentren etc., Feuerlöschanlagen, Kühlkreisläufe, allgemeine Industrie

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M44B>

## Heißwasserpumpen

### HPK-L



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit einer Wärmesperre und einem luftgekühlten Dichtungsraum durch ein integriertes Lüfterrad, ohne Fremdkühlung, Radialrad, einströmig, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
Zur Förderung von Heißwasser und Wärmeträgeröl in Rohrsystemen oder Behältersystemen, insbesondere für mittlere und große Warmwasserheizungen, Zwangsumlaufkessel, Fernheizungen

KSB Leckagesensor

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H07B>

### HPK



DN	150 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +400
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199. TRD-Baureihenprüfung durch den TÜV möglich. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
Zur Förderung von Heißwasser und Wärmeträgeröl in Rohrsystemen oder Behältersystemen, insbesondere für mittlere und große Warmwasserheizungen, Zwangsumlaufkessel, Fernheizungen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H02A>

### HPH




DN	40 - 350
Q [m³/h]	≤ 2350
H [m]	≤ 225
p [bar]	≤ 110
T [°C]	≥ 0 - ≤ +320
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit achsmittigen Pumpenfüßen, mit Radialrad, einströmig, einstufig. TRD-Baureihenprüfung durch den TÜV möglich. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
Zur Förderung von Heißwasser in Hochdruck-Heißwassererzeugungsanlagen und zum Einsatz als Speise- oder Umwälzpumpe.



<https://www.ksb.com/de-de/lc/H01A>

## RPH-HW


	DN	25 - 300	<b>Beschreibung</b> Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit achsmittigen Pumpenfüßen, mit Radialrad, einströmig, einstufig
	Q [m³/h]	≤ 1800	
	H [m]	≤ 270	<b>Einsatz</b> Zur Umwälzung von Heißwasser in industriellen Anlagen sowie in kleinen bis mittelgroßen Kraftwerken.
	p [bar]	≤ 110	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +320	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/R48A">https://www.ksb.com/de-de/lc/R48A</a>

## Heißwasser- / Wärmeträgerölpumpen


## Etanorm SYT / RSY

	DN	25 - 300	<b>Beschreibung</b> Spiralgehäusepumpe, Horizontalaufstellung, Prozessbauweise, einstufig, Leistungen und Abmessungen nach EN 733, radial geteiltes Spiralgehäuse mit angegossenen Pumpenfüßen, austauschbare Spaltringe, geschlossenes Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzelgleitringdichtung nach EN 12756, Doppelgleitringdichtung nach EN 12756, Lagerung antriebsseitig: Wälzlager, Lagerung pumpenseitig: Gleitlager, mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min <sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, ATEX-Ausführung erhältlich
	Q [m³/h]	≤ 1900	
	H [m]	≤ 102	<b>Einsatz</b> Wärmeübertragungsanlagen, Heißwasserumwälzung
	p [bar]	≤ 16	
	T [°C]	≥ -30 - ≤ +350	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/E44B">https://www.ksb.com/de-de/lc/E44B</a> <a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/E23A">https://www.ksb.com/de-de/lc/E23A</a>

## Etabloc SYT

	DN	25 - 80	<b>Beschreibung</b> Spiralgehäusepumpe, Horizontalaufstellung/Vertikalaufstellung, Prozessbauweise, einstufig, Leistungen nach EN 733, radial geteiltes Spiralgehäuse, austauschbare Spaltringe, Spiralgehäuse mit angegossenen Pumpenfüßen, geschlossenes Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzelgleitringdichtung nach EN 12756, fördermediumgeschmiertes Kohlegleitlager, fettgeschmiertes Radialkugellager im Motorgehäuse, mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min <sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, ATEX-Ausführung erhältlich.
	Q [m³/h]	≤ 280	
	H [m]	≤ 68	<b>Einsatz</b> Wärmeübertragungsanlagen, Heißwasserumwälzung
	p [bar]	≤ 16	
	T [°C]	≥ -30 - ≤ +350	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/E10B">https://www.ksb.com/de-de/lc/E10B</a>

## Etaline SYT

	DN	32 - 100	<b>Beschreibung</b> Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min <sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, Pumpenwelle und Motorwelle sind starr verbunden. ATEX-Ausführung erhältlich.
	Q [m³/h]	≤ 316	
	H [m]	≤ 69	<b>Einsatz</b> Wärmeübertragungsanlagen, Heißwasserumwälzung
	p [bar]	≤ 16	
	T [°C]	≥ -30 - ≤ +350	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/E12B">https://www.ksb.com/de-de/lc/E12B</a>

## Chemie-Normpumpen

### MegaCPK



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 3300
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale, querteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, nach DIN EN ISO 5199, Abmessungen nach DIN EN ISO 2858 ergänzt um Nennweiten DN25 und ≥DN200, in großer Werkstoff- und Dichtungsvielfalt, auch als Variante mit nasser Welle und konischem Dichtungsraum. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie, in Raffinerien, in Kraftwerken und in Entsalzungsanlagen, sowie in der Lebensmittelindustrie und in der allgemeinen Industrie.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M48A>

### CPKN



DN	400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale, querteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199, auch als Variante mit nasser Welle, konischem Dichtungsraum und / oder halboffenem Laufrad. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie, in Raffinerien, in Kraftwerken und in Entsalzungsanlagen, sowie in der Lebensmittelindustrie und in der allgemeinen Industrie.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C03A>

### CPKNO



DN	25 - 160 / 200 - 315
Q [m³/h]	≤ 900
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit halboffenem Laufrad, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zum Fördern von aggressiven organischen und anorganischen Flüssigkeiten, zu Polymerisation neigenden Fördermedien sowie leicht gasbeladenen Medien.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C28A>

## Wellendichtungslose Pumpen

### Magnochem



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +400
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Horizontale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Magnetkupplung, nach DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, mit Radialrad, einströmig, einstufig. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M00B>

### Magnochem 685



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +350
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Horizontale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe, mit Magnetkupplung, mit Radialrad, einströmig, einstufig. Ausführung nach ISO 15783 / API 685 (achsmittige Aufstellung, ASME-Flansche und 2-fache zulässige Stutzenkräfte). ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.

### Magnochem-Bloc



DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -20 - ≤ +200
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Horizontale oder vertikale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Blockbauweise, mit Magnetkupplung, nach DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, mit Radialrad, einströmig, einstufig. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M08B>

### Etaseco



DN	32 - 80
Q [m³/h]	≤ 250
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Horizontale/vertikale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise mit vollkommen geschlossenem Spaltrohrmotor, geringer Geräuschemission, mit Radialrad, einstufig, einflutig, mit Anschlussmaßen des Gehäuses entsprechend EN 733

#### Einsatz

Zum Fördern von aggressiven, feuergefährlichen, giftigen, leicht flüchtigen oder kostbaren Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie sowie in der Umwelttechnik und Industrietechnik.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E07A>

### Etaseco RVP



DN	25 - 40
Q [m³/h]	≤ 44
H [m]	≤ 40
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -50 - ≤ +110
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

#### Beschreibung

Horizontale oder vertikale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise mit vollkommen geschlossenem Spaltrohrmotor, geringer Geräuschemission, mit Radialrad, einstufig, einflutig, mit Anschlussmaßen des Gehäuses entsprechend EN 733


#### Einsatz

Pumpe zum Fördern von giftigen, leicht flüchtigen oder kostbaren Flüssigkeiten der Umwelt- und Industrietechnik sowie für den Einsatz als Kühlmittelpumpe von Kühlsystemen. Transportmittel, Umwelttechnik, Industrietechnik, Einsätze, bei denen geringe Geräuschemissionen, hohe Laufruhe oder lange Service-Intervalle gefordert sind.


<https://www.ksb.com/de-de/lc/ED5A>

## Prozesspumpen


### RPH

	DN	25 - 400	<b>Beschreibung</b> Horizontale, querteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise nach API 610, ISO 13709 (heavy-duty), Typ OH2, einstufig mit einströmigem Radialrad und achsmittigen Pumpenfüßen, ggf. mit Vorlaufrad (Inducer). ATEX-Ausführung erhältlich.
	Q [m³/h]	≤ 4150	
	H [m]	≤ 270	<b>Einsatz</b> In Raffinerien, petrochemischer und chemischer Industrie sowie in Kraftwerken und für Offshore- und Onshore-Prozesse.
	p [bar]	≤ 110	
	T [°C]	≥ -70 - ≤ +450	
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar		
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/R05B">https://www.ksb.com/de-de/lc/R05B</a>


### RPH-LF

	DN	50	<b>Beschreibung</b> Horizontale, einflutige, einstufige, radialgeteilte, einseitig gelagerte, achsmittig unterstützte Prozesspumpe mit Ringraumgehäuse nach API 610 (ISO 13709), Typ OH2. Spezielle Ausführung für kleine Fördermengen. ATEX-Ausführung erhältlich.
	Q [m³/h]	≤ 40	
	H [m]	≤ 339	<b>Einsatz</b> Raffinerien, petrochemische und chemische Industrie, Anwendungen mit geringen Fördermengen.
	T [°C]	≥ -30 - ≤ +200	
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar		
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/R29A">https://www.ksb.com/de-de/lc/R29A</a>


### RPHb / RPHd / RPHbd

	DN	40 - 400	<b>Beschreibung</b> Heavy-duty, horizontale, querteilte, beidseitig gelagerte Spiralgehäusepumpe nach API 610, ISO 13709 (heavy-duty), Typ BB2, mit Radialrädern, ein- und zweiflutig, ein- und zweistufig, achsmittige Pumpenfüße. ATEX-Ausführung erhältlich.
	Q [m³/h]	≤ 5100	
	H [m]	≤ 680	<b>Einsatz</b> In Raffinerien, petrochemischer und chemischer Industrie sowie für Offshore- und Onshore-Prozesse.
	p [bar]	≤ 100	
	T [°C]	≥ -80 - ≤ +450	
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar		
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/R23B">https://www.ksb.com/de-de/lc/R23B</a>

### RPH-V

	DN2 / DN3	25 - 80 / 40 - 150	<b>Beschreibung</b> Vertikale, einstufige Sumpfpumpe nach API 610, ISO 13709 (heavy-duty), Typ V54 mit integrierter Axiallagerung und separater Druckleitung. ATEX-Ausführung erhältlich.
	Q [m³/h]	≤ 150	
	H [m]	≤ 240	<b>Einsatz</b> In Raffinerien, petrochemischer und chemischer Industrie sowie für Offshore- und Onshore-Prozesse.
	p [bar]	≤ 35	
	T [°C]	≥ -30 - ≤ +274	
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar		
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/R55A">https://www.ksb.com/de-de/lc/R55A</a>

### CHTR

	DN	50 - 300	<b>Beschreibung</b> Horizontale Hochdruck-Mantelgehäusepumpe mit Radialrädern, ein- und zweiströmig, mehrstufig, mit Flanschen / Schweißstutzen nach DIN, API 610 und ANSI.
	Q [m³/h]	≤ 1450	
	H [m]	≤ 4000	<b>Einsatz</b> In Raffinerien, in der petrochemischen Industrie und bei der Dampferzeugung, Meerwasserinjektion zur Rohölgewinnung (onshore und offshore)
	p [bar]	≤ 400	
	T [°C]	≥ -60 - ≤ +450	
	n [min⁻¹]	≤ 7000	
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar Größere Werte auf Anfrage möglich		
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/C38A">https://www.ksb.com/de-de/lc/C38A</a>

## CHTRa



DN	80 - 300
Q [m³/h]	≤ 1200
H [m]	≤ 1550
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≥ -40 - ≤ +205
n [min⁻¹]	≤ 6000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Horizontale, axialgeteilte, einflutige, mehrstufige, beidseitig gelagerte Spiralgehäusepumpe mit Einfachgehäuse und gegenläufigen Laufrädern nach API 610 (ISO 13709), Typ BB3. Erste Stufe optional in doppelflutiger Ausführung für niedrige NPSH-Anforderungen. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**

In Raffinerien, petrochemische Industrie, Pipelines für Rohöl und Raffinerieprodukte, Wasserinjektion, Förderung von Speisewasser in Kraftwerken und Industrieanlagen, Bergbau, Meerwasserentsalzung, Umkehrosmose.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C18A>

## CINCP / CINCN



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 780
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikale, nass oder trocken aufgestellte Eintauchpumpe in Cantilever-Ausführung. Halboffenes Laufrad, Pumpenwelle ohne Führungslager, gelagert in Kugellagern im oberen Teil des Pumpenaggregats. Mit Druckrohr bis oberhalb der Grundplatte (CINCP) oder ohne Druckrohr (CINCN). ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**

In der chemischen oder petrochemischen Industrie, Rohstoffgewinnung und Abwasserwirtschaft.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C39A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/C40A>

## INVCP



DN	32 - 300
Q [m³/h]	≤ 1600
H [m]	≤ 116
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikale, nass oder trocken aufgestellte Eintauchpumpe mit geschlossenem oder halb offenem Laufrad. Mit Druckrohr bis oberhalb der Grundplatte (INVCP) oder ohne Druckrohr (INVCN). ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**

Transport chemisch aggressiver, leicht verschmutzter oder feststoffhaltiger Fördermedien in der chemischen und petrochemischen Industrie.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/I22A>

## Estigia



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikale, nass aufgestellte Eintauchpumpe mit verschiedenen Laufradformen, um den Anforderungen verschiedener Fördermedien gerecht werden zu können. Mit Druckrohr bis oberhalb der Abdeckplatte, DN gemäß Nennförderstrom. Abdichtung durch Radial-Wellendichtring, Einfach- oder Doppel-Patronengleitringsdichtung. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**

Transport chemisch aggressiver, leicht verschmutzter oder feststoffhaltiger Fördermedien in der chemischen und petrochemischen Industrie.

● KSB SuPremE, PumpDrive, Frequenzumrichter

<https://www.ksb.com/de-de/lc/V20A>

## RWCP / RWCN



DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Prozesspumpe mit Freistromrad, halb offenem oder Zwei-/Dreikanalrad. Wellenabdichtung durch Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung mit verschiedenen API-Verrohrungen. Ölgeschmierte Lagerung. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**

In Raffinerien, in der chemischen und petrochemischen Industrie, Stahlwerken, Entzunderungsanlagen, Rohstoffgewinnung, Abwasserwirtschaft.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R66A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/R65A>

## WKTR



DN	40 - 150
Q [m³/h]	≤ 400
H [m]	≤ 500
p [bar]	≤ 51
T [°C]	≥ -40 - ≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikal aufgehängte, doppelwandige, wellenangetriebene Leitschaukelgehäuse-Pumpe mit integrierter Axiallagerung und Ablass durch Steigrohr gemäß API 610 / ISO 13709 (V56). Verfügbar in ein- oder mehrstufiger Konfiguration sowie mit erster Stufe in einflutiger Ausführung.

**Einsatz**

Förderung von Kondensat und anderen NPSH-kritischen Produkten in Industrieanlagen, insbesondere in Raffinerien bzw. in petrochemischen Anlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M18A>

## Hauswasserversorgung / Schwimmbadtechnik

## MultiEco



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise.

**Einsatz**

In Ein- oder Zweifamilienhäusern, landwirtschaftlichen Betrieben, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen und Waschanlagen sowie in der Wasserversorgung und Regenwassernutzung.

Controlmatic, Cervomatic

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M17A>

## MultiEco Pro



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise, mit Anschlusskabel und Stecker sowie Schaltautomat Controlmatic E zur Steuerung des Ein- und Ausschaltens der Pumpe bei Öffnen und Schließen der Verbraucher und zum Schutz der Pumpe gegen Trockenlauf. Automatisiert mit Schaltautomat.

**Einsatz**

In Ein- oder Zweifamilienhäusern, landwirtschaftlichen Betrieben, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen und Waschanlagen sowie in der Wasserversorgung und Regenwassernutzung.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M18A>

## MultiEco Top



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise, einschließlich Druckbehälter mit austauschbarem Membrankörper in Trinkwasserqualität, Gesamtvolumen 20 l oder 50 l, Druckschalter für Automatikbetrieb der Pumpe, sowie 1,5 m Anschlussleitung mit Stecker.

**Einsatz**

In Ein- oder Zweifamilienhäusern, landwirtschaftlichen Betrieben, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen und Waschanlagen sowie in der Wasserversorgung und Regenwassernutzung.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M19A>

## Ixo N



Rp	1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 65
T [°C]	≥ +5 - ≤ +35
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Mehrstufige Kreiselpumpe in Blockbauweise für vollständig oder teilweise eingetauchten Betrieb (Mindesteintauchtiefe 0,1 m), tiefliegender Einlauf, Saugkorb mit max. Maschenweite 2,0 mm.


**Einsatz**

Wasserversorgung, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Waschanlagen, Regenwassernutzung und Wasserentnahme aus Brunnen, Behältern und Zisternen


Schaltgerät, Cervomatic

<https://www.ksb.com/de-de/lc/I34A>

## Ixo Pro


	Rp	1	<b>Beschreibung</b> Mehrstufige Unterwassermotorpumpe mit integriertem Druckschalter, Strömungssensor und Rückschlagventil. Elektronischer Trockenlaufschutz mit 4 aufeinanderfolgenden Startversuchen, Kondensator integriert. Inklusive 15 m Netzkabel H07 RN-F mit Schuko-Stecker.
	Q [m³/h]	≤ 3,9	
	H [m]	≤ 60	<b>Einsatz</b> Regenwassernutzung, Druckerhöhung, Wasserentnahme, Bewässerungsanlagen
	T [°C]	≥ +5 - ≤ +40	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/l06A">https://www.ksb.com/de-de/lc/l06A</a>

## Filtru N


	Rp	2	<b>Beschreibung</b> Einstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise.
	Q [m³/h]	≤ 36	
	H [m]	≤ 21	<b>Einsatz</b> Zur Förderung von reinem oder leicht verschmutztem Wasser, Schwimmbadwasser mit Chloranteilen bis max. 0,3 %, ozonbehandeltem Schwimmbadwasser mit Salzgehalt von max. 7 ‰.
	p [bar]	≤ 2,5	
	T [°C]	≥ +4 - ≤ +35	
	n [min⁻¹]	≤ 2800	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/F00A">https://www.ksb.com/de-de/lc/F00A</a>

## Druckerhöhungsanlagen


## DeltaMacro

	Rp	1 1/2	<b>Beschreibung</b> Vollautomatische Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise mit 2 bis 4 (F) / 6 (VC/SVP) vertikalen Hochdruckpumpen in Kaskade und zwei drehzahlgeregelten Ausführungen. Kaskadenregelung (F) zur Sicherstellung des gewünschten Versorgungsdrucks. Die drehzahlgeregelten Ausführungen VC und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung jeder Pumpe über den Frequenzumrichter im Schaltschrank (VC) oder über das Drehzahlregelsystem PumpDrive und KSB SuPremE-Motor (SVP) zur vollelektronischen Regelung des erforderlichen Versorgungsdrucks. Automatisiert mit KSB BoosterCommand Pro Plus
	Q [m³/h]	≤ 960	
	H [m]	≤ 154	<b>Einsatz</b> Druckerhöhung in Wohngebäuden, Krankenhäusern, Bürogebäuden, Hotels, Kaufhäusern, Industrie usw.
	p [bar]	≤ 16	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +60	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/D12A">https://www.ksb.com/de-de/lc/D12A</a>

## DeltaCompact

	Rp	1 / 1 1/2	<b>Beschreibung</b> Vollautomatische, anschlussfertige Einzelpumpen-Druckerhöhungsanlage / Doppelpumpen-Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise mit Drehzahlregelung
	Q [m³/h]	≤ 18	
	H [m]	≤ 55	<b>Einsatz</b> Hauswasserversorgung, Wasserversorgungsanlagen, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Brauchwasseranlagen, Regenwassernutzung
	p [bar]	≤ 10	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +40	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/D05B">https://www.ksb.com/de-de/lc/D05B</a>

## DeltaBasic

	Rp	1 1/2	<b>Beschreibung</b> Vollautomatische Druckerhöhungsanlage mit 2 bis 3 (MVP) / 4 (SVP) vertikalen Hochdruckpumpen in zwei drehzahlgeregelten Ausführungen. Die drehzahlgeregelten Ausführungen MVP und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung jeder Pumpe per Frequenzumrichter an der Pumpe für Asynchronmotoren (MVP) oder über das Drehzahlregelsystem PumpDrive und KSB SuPremE-Motor (SVP) zur vollelektronischen Steuerung des erforderlichen Versorgungsdrucks. Mit zentralem Sicherungskasten ausgestattet.
	Q [m³/h]	≤ 88	
	H [m]	≤ 134	<b>Einsatz</b> Druckerhöhung in Wohngebäuden, Krankenhäusern, Bürogebäuden, Hotels, Kaufhäusern, Industrie usw.
	p [bar]	≤ 16	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +60	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb			
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/D07A">https://www.ksb.com/de-de/lc/D07A</a>



## DeltaPrimo



Rp	1 1/2
Q [m³/h]	≤ 88
H [m]	≤ 134
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Vollautomatische Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise mit 2 bis 3 (VC) / 4 (F/SVP) vertikalen Hochdruckpumpen in Kaskade und zwei drehzahlgeregelten Ausführungen. Kaskadenregelung (F) zur Sicherstellung des gewünschten Versorgungsdrucks. Die drehzahlgeregelten Ausführungen VC und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung jeder Pumpe über den Frequenzumrichter im Schaltschrank (VC) oder über das Drehzahlregelsystem PumpDrive und KSB SuPremE-Motor (SVP) zur vollelektronischen Regelung des erforderlichen Versorgungsdrucks. Automatisiert mit KSB BoosterCommand Pro.

**Einsatz**

Druckerhöhung in Wohngebäuden, Krankenhäusern, Bürogebäuden, Hotels, Kaufhäusern, Industrie usw.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/D08A>

## DeltaSolo



Rp	1 1/4
Q [m³/h]	≤ 76
H [m]	≤ 145
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Vollautomatische Einzelpumpenanlage in zwei drehzahlgeregelten Ausführungen. Die drehzahlgeregelten Ausführungen MVP und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung der Pumpe per Frequenzumrichter an der Pumpe für Asynchronmotoren (MVP) oder über das Drehzahlregelsystem PumpDrive und KSB SuPremE-Motor (SVP) zur vollelektronischen Regelung des erforderlichen Versorgungsdrucks.

**Einsatz**

Wasserversorgungssysteme für Wohngebäude und Bürogebäude, Bewässerungssysteme und Regenwassersammelsysteme, Brauchwasserversorgungssysteme in Handel und Industrie

<https://www.ksb.com/de-de/lc/D11A>

## DeltaSolo D



Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Vollautomatische Einzelpumpenanlage in Kompaktbauweise mit 8-Liter-Membrandruckbehälter. Die Anlage wird druckabhängig eingeschaltet und ausgeschaltet.

**Einsatz**

Zum Einsatz in Gewerbeanlagen und Industrieanlagen, in der Wasserversorgung für Wohngebäude und Bürogebäude, Beregnung / Bewässerung, Regenwassernutzung und in Brauchwasseranlagen in Gewerbe und Industrie.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H17A>

## HyaSolo 2 D FL



Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Vollautomatische und anschlussfertige Einzelpumpenanlage für Feuerlöschanwendungen nach DIN 14462:2023-07 in modularer Bauweise. Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet. Die Anlage wird auf Wassermangel zum Schutz der Pumpen vor Trockenlauf überwacht. Zur Sicherstellung der Betriebssicherheit der Pumpen wird ein täglicher Funktionslauf durchgeführt.

**Einsatz**

Feuerlöschanlagen nach DIN 14462

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H16B>

## HyaDuo 2 D FL



Rp	2
DN	150
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**

Vollautomatische und anschlussfertige Feuerlöschanlage für Feuerlöschanwendungen nach DIN 14462:2023-07 in modularer Bauweise, bestehend aus einer Doppelpumpenanlage mit redundanter Funktion auf gemeinsamer Grundplatte. Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet. Die Anlage wird auf Wassermangel zum Schutz der Pumpen vor Trockenlauf überwacht. Zur Sicherstellung der Betriebssicherheit der Pumpen wird ein täglicher Funktionslauf durchgeführt.

**Einsatz**

Feuerlöschanlagen nach DIN 14462

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H44B>

## HyaSolo 2 D FL Compact



DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

### Beschreibung

Kompakte, vollautomatische und anschlussfertige Feuerlöschtrennstation für Feuerlöschanwendungen nach DIN 14462:2023-07 in modularer Bauweise, bestehend aus einer Einzelpumpenanlage und einem Vorlagebehälter für die hygienische Trennung von Trinkwasser und Feuerlöschwasser, auf gemeinsamen Grundrahmen. Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet. Die Anlage wird auf Wassermangel zum Schutz der Pumpen vor Trockenlauf überwacht. Zur Sicherstellung der Betriebssicherheit der Pumpen wird ein täglicher Funktionslauf durchgeführt.

### Einsatz

Feuerlöschtrennstation nach DIN 14462

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H45B>

## HyaDuo 2 D FL Compact



DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

### Beschreibung

Kompakte, vollautomatische und anschlussfertige Feuerlöschtrennstation für Feuerlöschanwendungen nach DIN 14462:2023-07 in modularer Bauweise, bestehend aus einer Doppelpumpenanlage mit redundanter Funktion und einem Vorlagebehälter für die hygienische Trennung von Trinkwasser und Feuerlöschwasser, auf trennbaren Grundrahmen. Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet. Die Anlage wird auf Wassermangel zum Schutz der Pumpen vor Trockenlauf überwacht. Zur Sicherstellung der Betriebssicherheit der Pumpen wird ein täglicher Funktionslauf durchgeführt.

### Einsatz

Feuerlöschtrennstation nach DIN 14462

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H46B>

## Surpress Feu SFE



Rp	2 1/2
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 76
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

### Beschreibung

Vollautomatische Druckerhöhungsanlage mit zwei horizontalen Pumpen in Blockbauweise, davon eine Reservepumpe. Aufbau nach APSAD Richtlinie R5. Druckabhängige Ein- und Ausschaltung. Automatisiert mit BoosterControl.

### Einsatz

Wasserversorgung und Druckerhöhung für Wandhydranten, Brandschutz.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/SC3A>

## KSB Safety Boost



DN	32
Q [m³/h]	≤ 7
H [m]	≤ 75
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

### Beschreibung

Anschlussfertige Trinkwasser-Trennstation nach DIN EN 1717 Typ AB zur sicheren Trennung von Trinkwasser und Flüssigkeiten der Kategorie 5.

### Einsatz

Viehtränken, Regenwasseranlagen, Autowaschanlagen, Versorgungsleitungen in Kläranlagen, Bestattungsunternehmen mit Hydroaspiranten, Schwimm- und Badebecken im öffentlichen Bereich, Lebensmittelverarbeitung, Wäschereien, Fleischereien, Zahnarztpraxen, Pathologien

<https://www.ksb.com/de-de/lc/SA2A>

## Entwässerungspumpen / Schmutzwasserpumpen

### AmaDrainer 3



Rp	1 1/4 - 1 1/2
Q [m³/h]	≤ 13,5
H [m]	≤ 11,3
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Vertikale, einstufige, voll überflutbare Tauchmotorpumpe in Blockbauweise, mit integriertem Niveauschalter zur automatischen Steuerung oder wahlweise zur Steuerung über externes Schaltgerät, mit einer maximalen Eintauchtiefe von 2 m.

### Einsatz

Zum automatischen Trockenhalten von Gruben, Schächten, überflutungsgefährdeten Hof- und Kellerräumen, zur Absenkung von Oberflächenwasser, Drainage, Entwässerung von Unterführungen, Wasserentnahme aus Flüssen und Reservoirs.

● Schaltgerät, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A07B>

## AmaDrainer 4/5



Rp	1 1/2 - 2
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 24
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige, voll überflutbare Tauchmotorpumpe in Blockbauweise, IP68, mit oder ohne Niveauschaltung mit einer maximalen Eintauchtiefe von 7 m.

**Einsatz**  
Zum automatischen Trockenhalten von Gruben, Schächten, überflutungsgefährdeten Hof- und Kellerräumen, zur Absenkung von Oberflächenwasser, Drainage, Entwässerung von Unterführungen, Wasserentnahme aus Flüssen und Reservoirs.

● Schaltgerät, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A76A>

## AmaDrainer 80/100



Rp	2 1/2
DN	100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 26
T [°C]	≥ 0 - ≤ +50
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige, voll überflutbare Tauchmotorpumpe in Blockbauweise, IP68, mit oder ohne Niveauschaltung und mit einer maximalen Eintauchtiefe von 10 m.

**Einsatz**  
Zum automatischen Trockenhalten von Gruben, Schächten, überflutungsgefährdeten Hof- und Kellerräumen, zur Absenkung von Oberflächenwasser, Drainage, Entwässerung von Unterführungen, Wasserentnahme aus Flüssen und Reservoirs.

● Schaltgerät, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A76A>

## AmaPorter



DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 127,1
H [m]	≤ 36,9
T [°C]	≤ +40
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb	

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige, Schmutzwassertauchmotorpumpe (Graugussausführung) in Blockbauweise, für stationäre oder transportable Nassaufstellung.

**Einsatz**  
Zur Förderung von unbehandeltem Schmutzwasser mit geringer Feststoffkonzentration, Flächen- oder Regenwasser im Aussetzbetrieb und zur Sumpfentwässerung.

● Schaltgerät, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A10A>

## Rotex



Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 24
H [m]	≤ 14
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90
n [min⁻¹]	≤ 2900
Einbautiefe [m]	≤ 1,7
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb	

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige Kreiselpumpe, mit einem parallel zur Pumpenwelle nach oben abgehenden Druckstutzen und einem als Einlaufsieb ausgebildeten Pumpenfuß. Pumpe und Motor sind starr über ein Tragrohr verbunden, steckerfertig mit 1,5 m Anschlussleitung und Niveauschaltung.

**Einsatz**  
In der automatischen Wasserentsorgung von Gebäuden, Gruben und Behältern, zur Absenkung von Oberflächenwasser und zur Drainage.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R04A>

## MK / MKY



Rp	2
DN	50
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 19
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3500
Einbautiefe [m]	≤ 2,8
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Vertikale Tauchpumpe mit Dreikanalrad und einem als Einlaufsieb ausgebildeten Spiralgehäuse.

**Einsatz**  
Zur Förderung von Kondensat und Wärmeträgern unterhalb des Siedepunkts, Kondensat-Rückspeiseanlagen, Primär- und Sekundärkreisläufe von Heizungsanlagen, Direkteinbau in Heizbehälter oder Wärmetauscher der Sekundärkreisläufe von Wärmeträgeranlagen (MKY).

● Schaltgerät, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M02A>

## Hebeanlagen / Pumpenschächte

### Amaclean



Ø [mm]	1000 - 1800
DN	50 - 100
Einbautiefe [m]	4,5 - 9,0

**Beschreibung**  
Selbstreinigender Boden zum Vergießen, zum Einbau in neue oder sanierungsbedürftige Betonbauwerke, für stark mit Abfällen und Faserstoffen belastetes Abwasser, um die Verschmutzung des Bauwerks und das Verstopfen der Pumpen zu verhindern. Geeignet für Pumpstationen, bei denen schlechte Gerüche und/oder Gase freigesetzt werden.

**Einsatz**  
Abwasserentsorgung, Regenwasserentsorgung

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A15A>

### AmaDrainer Box Mini



DN	40
Q [m³/h]	≤ 10
H [m]	≤ 6,5
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**  
Betriebssichere und kompakte Schmutzwasserhebeanlage in modernem Design mit Aktivkohlehygienefilter und Duschanschluss im Standard, nach EN 12050-2

**Einsatz**  
Automatische Entsorgung von Abwässern aus Waschbecken, Duschen, Waschmaschinen oder Geschirrspülmaschinen. Für Abwasser aus Urinalanlagen und Toilettenanlagen die Fäkalienhebeanlage MiniCompacta verwenden.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A23A>

### AmaDrainer Box



DN	40 - 50
Q [m³/h]	≤ 46
H [m]	≤ 24
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Standfester Überflur-Kunststoffsammelbehälter oder schlagfester Unterflur-Kunststoffsammelbehälter mit Bodenablauf und Geruchsverschluss, jeweils mit automatisch schaltender Tauchmotorpumpe AmaDrainer und Rückschlagklappe

**Einsatz**  
Automatische Entsorgung von Abwässern aus Waschbecken, Duschen, Waschmaschinen, in Garageneinfahrten, Kellerniedergängen oder überflutungsgefährdeten Räumen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A23A>

### Evamatic-Box N



DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 21
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**  
Überflutbare Hebeanlage für häusliches Abwasser, mit einer oder zwei Pumpen AmaPorter F (Freistromrad) oder AmaPorter S (Schneidrad)

**Einsatz**  
Entsorgung von unterhalb der Rückstauenebene anfallendem Abwasser und kommunalem Schmutzwasser

<https://www.ksb.com/de-de/lc/EB7A>

### MiniCompacta



DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 25
T [°C]	≤ +40


Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

**Beschreibung**  
Überflutbare Einzel-Fäkalienhebeanlage oder Doppel-Fäkalienhebeanlage, zur automatischen Entsorgung von häuslichem Abwasser und Fäkalien aus Gebäudeteilen unterhalb der Rückstauenebene.


**Einsatz**  
In Souterrainwohnungen, Bars, Partykellern, Kellersaunas, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Krankenhäusern, Hotels, Gaststätten, Schulen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M09B>


## Compacta

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	80 - 100 ≤ 145 ≤ 24,5 ≤ +40	<b>Beschreibung</b> Überflutbare Einzel-Fäkalienhebeanlage oder Doppel-Fäkalienhebeanlage, zur automatischen Entsorgung von Abwasser und Fäkalien aus Gebäuden und Gebäudeteilen unterhalb der Rückstauenebene.
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb		<b>Einsatz</b> In Souterrainwohnungen, Bars, Partykellern, Kellersaunas, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Krankenhäusern, Hotels, Gaststätten, Schulen, sonstigen öffentlichen Gebäuden, Industrieanlagen, U-Bahnstationen oder auch zur Gemeinschaftsentsorgung von Straßenzügen.
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/C00B">https://www.ksb.com/de-de/lc/C00B</a>


## Pumpstation CK 800

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	32 - 50 ≤ 22 ≤ 49 ≤ +40	<b>Beschreibung</b> Anschlussfertige Einzelpumpstation / Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdbau aus PE-LLD (Polyäthylen), mit 1 oder 2 Abwasser-Tauchmotorpumpen Amarex N 5 (mit oder ohne Ex-Schutz) oder AmaPorter (ohne Ex-Schutz), Schachtausführung entsprechend DIN 1986-100 und EN 752/EN 476
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb		<b>Einsatz</b> Gebäudeentwässerung, Grundstücksentwässerung, Abwasserentsorgung, Grundstückssanierung, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten, Druckentwässerung
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/C05A">https://www.ksb.com/de-de/lc/C05A</a>


## Pumpstation CK 1000

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	50 - 65 ≤ 40,3 ≤ 37,2 ≤ +40	<b>Beschreibung</b> Anschlussfertige Einzelpumpstation / Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdbau aus PE-LLD (Polyäthylen), mit 1 oder 2 Abwasser-Tauchmotorpumpen Amarex (mit oder ohne Ex-Schutz) oder AmaPorter (ohne Ex-Schutz), Schachtausführung entsprechend DIN 1986-100 und EN 752/EN 476
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb		<b>Einsatz</b> Gebäudeentwässerung, Grundstücksentwässerung, Abwasserentsorgung, Grundstückssanierung, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten, Druckentwässerung
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/C05A">https://www.ksb.com/de-de/lc/C05A</a>

## Ama-Porter CK-Pumpstation

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	50 - 65 ≤ 40 ≤ 16 ≤ +40	<b>Beschreibung</b> Anschlussfertige Einzelpumpstation / Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdbau aus PE-LLD (Polyäthylen), mit einer oder zwei Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen AmaPorter (ohne Ex-Schutz), Schachtausführung entsprechend DIN 1986-100 und EN 752/EN 476
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb		<b>Einsatz</b> Gebäudeentwässerung, Grundstücksentwässerung, Abwasserentsorgung, Grundstückssanierung, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten, Druckentwässerung
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/C05A">https://www.ksb.com/de-de/lc/C05A</a>

## Amaflow Dry

	DN Q [m³/h] H [m] T [°C]	65 - 150 ≤ 280 ≤ 50 ≤ +40	<b>Beschreibung</b> Fertigpumpstation aus glasfaserverstärktem Polyester, ausgestattet mit zwei Pumpen vom Typ Sewabloc von 2,2 bis 30 kW in Trockenaufstellung, integrierten Armaturen und einem Schaltgerät mit Frequenzumrichter. Der Betrieb der Pumpen wird an den gewünschten Förderstrom angepasst und die Energiekosten werden optimiert. Die wartungsfreundliche Pumpstation vermeidet die Zwischenlagerung des Abwassers. So wird eine Geruchsbildung verhindert.
	Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb		<b>Einsatz</b> Gemeinschaftsentsorgung von häuslichem, kommunalem und industriellem Abwasser in die Kanalisation/Kläranlage
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/S93A">https://www.ksb.com/de-de/lc/S93A</a>

## SRA



DN 50 - 100  
 Q [m³/h] ≤ 200  
 H [m] ≤ 75  
 T [°C] ≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
 Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
 Anschlussfertige Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdbau aus GFK

**Einsatz**  
 Grundstückssanierung, Entsorgung von häuslichem, kommunalem und industriellem Abwasser, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten

AmaControl, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/S90A>

## Tauchmotorpumpen

### Amarex



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 320
H [m]	≤ 42
T [°C]	≤ +40
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe in Nassaufstellung mit Freistromrad (F-max) oder offenem Doppelschaufelrad (D-max) in stationärer oder transportabler Ausführung. Einstufige, einströmige, nicht selbstansaugende Pumpenaggregate in Blockbauweise. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
Abwassertransport, Abwasserwirtschaft, Entwässerungsanlagen, Kläranlagen, Regenwassertransport, Rezirkulation, Schlammbehandlung

● Schaltgerät, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A31B>

### Amarex NS



DN	32 - 50
Q [m³/h]	≤ 22
H [m]	≤ 49
T [°C]	≤ +40
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe in Nassaufstellung mit Schneidrad (S) für stationäre und transportable Ausführung. Amarex N-Pumpen sind überflutbare, einstufige, einströmige, nicht selbstansaugende Blockpumpenaggregate. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
Zur Förderung von Schmutzwasser, insbesondere von ungeklärtem Abwasser mit langfaserigen und festen Beimengungen, luft- und gashaltigen Flüssigkeiten sowie Roh-, Belebt- und Faulschlamm, Entwässerung und Wasserentnahme; Trockenhaltung überflutungsgefährdeter Räume und Flächen.

● Schaltgerät, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A31A>

### Amarex KRT



DN	40 - 700
Q [m³/h]	≤ 10080
H [m]	≤ 120
T [°C]	≤ +60
n [min <sup>-1</sup> ]	≤ 2900
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Horizontale oder vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe als Blockpumpenaggregat mit verschiedenen Laufradformen der nächsten Generation, in Nassaufstellung oder Trockenaufstellung, stationär oder transportabel mit Energiesparmotor und in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
In der Abwasserwirtschaft und Wasserwirtschaft, zur Meerwasserentsalzung, in der Industrie, zur Förderung von Schmutzwasser, insbesondere von ungeklärtem Abwasser mit langfaserigen und festen Beimengungen, lufthaltigen und gashaltigen Flüssigkeiten sowie Rohschlamm, Belebtschlamm und Faulschlamm.

● PumpDrive, AmaControl, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A30B>

## Rohrschachtpumpen

### Amacan K



DN	700 - 1400
Q [m³/h]	≤ 5400
H [m]	≤ 30
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min <sup>-1</sup> ]	≤ 980
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Nassaufgestellte Tauchmotorpumpe in Rohrschachtausführung mit Kanalrad, einstufig, einströmig. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
Zum Fördern von vorgereinigtem, chemisch neutralem Schmutz-, Industrie- und Abwasser, für nicht zopfbildende, durch Rechen oder Überlaufschwelle gereinigte Fördermedien, als Ab-, Mischwasser- und Belebtschlammumpen in Kläranlagen, Be- und Entwässerungspumpwerken.

● AmaControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A05A>

## Amacan P



DN	500 - 1500
Q [m³/h]	≤ 25200
H [m]	≤ 12
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Nassaufgestellte Tauchmotorpumpe in Rohrschachtausführung mit Axialpropeller in ECB-Ausführung, einstufig, einströmig. ATEX-Ausführung erhältlich.

### Einsatz

In Be- und Entwässerungspumpwerken, als Regenwasserpumpe in Niederschlagspumpwerken, Roh- und Reinwasserpumpe in Wasserwerken und Kläranlagen, Kühlwasserpumpe in Kraftwerken und Industrie, zur industriellen Wasserversorgung sowie Gewässer- und Katastrophenschutz, Aquakultur.

 AmaControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A28A>

## Amacan S



DN	650 - 1300
Q [m³/h]	≤ 10800
H [m]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Nassaufgestellte Tauchmotorpumpe in Rohrschachtausführung mit Halbaxialrad, einstufig. ATEX-Ausführung erhältlich.

### Einsatz

Zum Fördern von Wasser ohne zopfbildende Beimengungen, zum Einsatz in Be- und Entwässerungspumpwerken, in der allgemeinen Wasserversorgung sowie im Gewässer- und Katastrophenschutz.

 AmaControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A29A>

## AmaCan D



DN	600 - 1000
Q [m³/h]	≤ 8000
H [m]	≤ 29
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Nassaufgestellte Tauchmotorpumpe in Rohrschachtausführung mit offenem Mehrschaufler, einstufig, ATEX-Ausführung erhältlich

### Einsatz

In Be- und Entwässerungspumpwerken, Regenwasserpumpen, Roh- und Reinwasserpumpen in Wasserwerken und Kläranlagen. Kühlwasserpumpen in Kraftwerken und Industrie, industrielle Wasserversorgung, mechanisch vorgereinigtes Abwasser, Gewässer- und Katastrophenschutz, Aquakultur

 PumpDrive, AmaControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A43A>



## Mischer / Rührer / Beckenreinigungsanlagen

### AmaProp



Propeller Ø [mm]	800 - 2600
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
Einbautiefe [m]	≤ 12

Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontales Tauchmotorrührwerk mit selbstreinigendem ECB-Propeller in Blockbauweise, Antrieb über koaxiales Stirnradgetriebe, in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

In der Umwelttechnik, speziell zur Behandlung von kommunalen, industriellen Abwässern und Schlämmen, zum Umwälzen, zum Suspendieren und zur Strömungserzeugung in Nitrifikationsstufen und Denitrifikationsstufen, in Belebungsbecken, in der biologischen Phosphatelimination, im Flockungsprozess, im Schlamm Speicher

AmaControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A11B>

### Amamix



Propeller Ø [mm]	200 - 600
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
Einbautiefe [m]	≤ 30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontales Tauchmotorrührwerk mit selbstreinigendem ECB-Propeller in Blockbauweise, direkt angetrieben. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zur Behandlung von kommunalem, industriellem Abwasser und Schlämmen sowie in der Umwelttechnik.

AmaControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A09A>

### Amaline



DN	200 - 800
Q [m³/h]	≤ 6600
H [m]	≤ 2,5
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min <sup>-1</sup> ]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Nassaufgestellte, horizontale Propellerpumpe mit Tauchmotor, direkt angetrieben oder mit Stirnradgetriebe, ECB-Propeller mit feststehenden, faserabweisenden Schaufeln, mit einer schraubenfreien Verbindung zum Druckrohr, in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

In der Abwasserreinigung zur Rezirkulation von Belebtschlamm.

AmaControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A08B>

## Pumpen für Medien mit Feststoffen

### Sewatec



DN	50 - 700
Q [m³/h]	≤ 10000
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontal oder vertikal aufgestellte Spiralgehäusepumpe mit verschiedenen Laufradformen der nächsten Generation, mit Druckflansch nach DIN- und ANSI-Norm, in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Abwassertransport, Abwasserentsorgung, Abwasserwirtschaft, Transport von verschmutztem Oberflächenwasser, Schlammverarbeitung

● PumpDrive, AmaControl, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/S02B>

### Sewatec SPN



DN	≤ 1200
Q [m³/h]	≤ 32400
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Vertikal aufgestellte Spiralgehäusepumpe mit Mehrkanallaufködern (K), Druckflansch nach DIN- und ANSI-Norm.

#### Einsatz

Abwassertransport, Abwasserentsorgung, Abwasserwirtschaft, Transport von verschmutztem Oberflächenwasser

### Sewabloc



DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 1000
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontal oder vertikal aufgestellte Spiralgehäusepumpe in Blockbauweise mit verschiedenen Laufradformen der nächsten Generation, mit Druckflansch nach DIN- und ANSI-Norm, in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Abwassertransport, Abwasserentsorgung, Abwasserwirtschaft, Transport von verschmutztem Oberflächenwasser, Schlammverarbeitung

● PumpDrive, LevelControl

<https://www.ksb.com/de-de/lc/S01B>

### KWP



DN	40 - 900
Q [m³/h]	≤ 15000
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale, radialgeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, einstufig, einströmig, mit verschiedensten Laufradgeometrien: geschlossenes Mehrkanalrad, offenes Mehrschaufelrad und Freistromrad. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Papierindustrie, Zellstoffindustrie, Zuckerindustrie, Lebensmittelindustrie, Kraftwerke, chemische Industrie, petrochemische Industrie, Rauchgasentschwefelung, Kohleveredelungsanlagen, Industrietechnik, Abwassertransport, Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose

● PumpDrive

<https://www.ksb.com/de-de/lc/K07A>

### KWP-Bloc



DN	40 - 100
Q [m³/h]	≤ 325
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale und vertikale, radialgeteilte Spiralgehäusepumpe in Blockbauweise, einstufig, einströmig, mit verschiedensten Laufradgeometrien: geschlossenes Mehrkanalrad, offenes Mehrschaufelrad und Freistromrad.

#### Einsatz

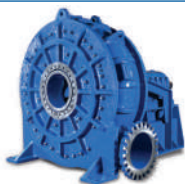
Papierindustrie, Zellstoffindustrie, Zuckerindustrie, Lebensmittelindustrie, chemische Industrie, petrochemische Industrie, Rauchgasentschwefelung, Industrietechnik, Abwassertransport

● PumpDrive

<https://www.ksb.com/de-de/lc/K09A>

## Feststoffpumpen / Slurry-Pumpen

### WBC



Q [m³/h]	≤ 16200
H [m]	≤ 80
p [bar]	≤ 32
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

**Beschreibung**  
 Patentierte Konstruktion mit modernster Hydraulik und hochverschleißfester Werkstofftechnologie für Hochdruckanwendungen. Die robuste Konstruktion erlaubt höchste Belastungen des Pumpengehäuses, z. B. bei Druckstößen.

**Einsatz**  
 Bestens geeignet für den ein- oder mehrstufigen Transport von Erz und Abraum über große Entfernungen und im Nassbaggerbereich.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/W09A>

### LSA



Q [m³/h]	≤ 25000
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 50
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

**Beschreibung**  
 Robuste Pumpe mit Gehäuse, Laufrad und Schleißwänden aus Gasite®, einem von GIW entwickelten Werkstoff mit weltweit anerkannter, überragender Abrasionsfestigkeit. Zur präzisen Anpassung der Förderleistung an die vom Kunden vorgegebenen Förderdaten stehen mehrere Laufradoptionen zur Verfügung. Die verfügbaren Optionen gewährleisten optimale Standzeiten und gleichbleibend hohe Wirkungsgrade.

**Einsatz**  
 Verbreiteter Einsatz zur Erzförderung, zum Weitertransport aus Mühlen, in der Zyklonbeschickung, im Abraumtransport und in innerbetrieblichen Prozessen. Auch eingesetzt zur Umweltsanierung, Entwässerung, in der Zellstoff- und Papierindustrie, der Lebensmittelverarbeitenden Industrie, zur Förderung von Koks und Harz sowie zum Aschetransport.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L14A>

### LCC-H



Q [m³/h]	≤ 2990
H [m]	≤ 73
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ +5 - ≤ +120

**Beschreibung**  
 Die LCC-H ist eine hocheffiziente Feststoffpumpe und die ideale Lösung für schwere Anwendungen. Das fördermediumberührte Pumpenteil (Gehäuse, Laufrad, Saugdruckdeckel) besteht aus Hartguss mit hohem Chromanteil. Die Wandstärken der fördermediumberührten Teile der LCC-H sind größer als die der LCC-M. Das erhöht die Verschleißfestigkeit und ermöglicht den Einsatz in Anwendungen mit höheren Drücken. Saugdruckdeckel und Saugdruckplatte sind separate Komponenten, was zu größeren Einsparungen bei Wartungen führt. Alle Pumpen sind für einen maximal zulässigen Arbeitsdruck von 16 bar ausgelegt. Ideal für Slurry-Anwendungen in Service Class 2-3.

**Einsatz**  
 Sand und Kies, Innerbetriebliche Prozesse, Mineralverarbeitung, Nachzerkleinerung, Abraum (einstufig/mehrstufig), Chemische Suspensionen, Kohleaufbereitung

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L18A>

### LCC-M



Q [m³/h]	≤ 3200
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +120

**Beschreibung**  
 Die LCC-M ist eine hocheffiziente Feststoffpumpe mit hervorragenden Verschleißigenschaften über einen breiten Betriebsbereich. Das fördermediumberührte Pumpenteil (Gehäuse, Laufrad, Saugdruckplatte/-deckel) besteht aus Hartguss mit hohem Chromanteil. Optimierte Konstruktion sorgt für einfachen Aus- und Einbau bei Wartungs- und Inspektionsarbeiten. Die maximal zulässigen Arbeitsdrücke liegen je nach Baugröße zwischen 8 und 16 bar. Ideal für Slurry-Anwendungen in Service Class 1-2.

**Einsatz**  
 Zuverlässige Pumpe für große Förderhöhen, mäßig korrosive feststoffhaltige Fördermedien, Wasserhaltung im Bergbau, Asche- und Abraumtransport, sowie im Nassbaggereinsatz.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L13A>

### LCC-R




Q [m³/h]	≤ 2560
H [m]	≤ 42
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +65

**Beschreibung**  
 Austauschbare, gummierte oder teil-metallische Ausführung. Anpassung vorhandener Pumpen an neue Anwendungsgebiete durch einfachen Austausch des fördermediumberührten Pumpenteils.


**Einsatz**  
 Die Pumpen sind geeignet für mittlere Förderhöhen, feinkörnige Feststoffe und hochkorrosive Schlämme.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L19A>


## TBC

	Q [m³/h]	≤ 18200	<b>Beschreibung</b> Horizontale Hochdruckkreiselpumpe mit axialem Eintritt für maximale Verschleißfestigkeit bei einfacher Wartung. Die konventionelle, einwandige Konstruktion leitet bei hohen zulässigen Drücken die Belastungen der Verschleißteile in die Gehäusedeckel ab. Pumpenteile aus hochverschleißfestem Hartguss.
	H [m]	≤ 90	
	p [bar]	≤ 45	<b>Einsatz</b> Große Förderhöhen und hohe Fördermengen mit hohen Feststoffanteilen von abgebautem Erz, Abraum, Nassbaggergut, Druckerhöhungsstationen und andere hoch belastende Anwendungen.
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120	
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/T08A">https://www.ksb.com/de-de/lc/T08A</a>


## LCV

	Q [m³/h]	≤ 2029	<b>Beschreibung</b> Vertikale, robuste Wellentauchpumpe in Cantileverausführung, mit Ansaugung von unten und Lagerung außerhalb des Fördermediums. Ausführung mit maximalem Kugeldurchgang sowie offenem und geschlossenem Laufrad für besten Wirkungsgrad. Pumpenseitige fördermediumberührte Verschleißteile (Gehäuse, Laufrad, saugseitiger Deckel/Liner) aus Hartguss mit hohem Chromanteil und daher äußerst verschleißbeständig. Die maximal zulässigen Arbeitsdrücke liegen je nach Baugröße zwischen 7 und 11 bar. Slurry-Pumpe bestens geeignet für den Transport von wenig bis leicht abrasiven Feststoffen (Class 1-2).
	H [m]	≤ 77	
	p [bar]	≤ 11	<b>Einsatz</b> Besonders geeignet für stark beanspruchende Prozesse in der Industrie und als Sumpfpumpe in Waschanwendungen.
	T [°C]	≥ +5 - ≤ +120	
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/L11A">https://www.ksb.com/de-de/lc/L11A</a>


## MHD

	Q [m³/h]	≤ 27254	<b>Beschreibung</b> Pumpe für schwere Nassbaggeranwendungen zur Förderung großer Fördermengen bei mittlerer Förderhöhe mit hohem Wirkungsgrad.
	H [m]	≤ 76	
	p [bar]	≤ 19	<b>Einsatz</b> Ideal für Laderaumsaugbagger oder als Hauptpumpe auf Schneidkopfsaugbaggern, etc.
	T [°C]	≥ -40 - ≤ +120	
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/M35A">https://www.ksb.com/de-de/lc/M35A</a>

## LHD

	Q [m³/h]	≤ 15001	<b>Beschreibung</b> Pumpe für große Fördermengen bei geringer Förderhöhe mit ausgeglichenem NPSHerf und geeignetem Kugeldurchgang für den Transport großer Volumen auf geringe Förderhöhen über kurze Strecken.
	H [m]	≤ 53	
	p [bar]	≤ 11	<b>Einsatz</b> Ideal für Sand- und Kiestransport sowie schwere Nassbaggeranwendungen mit geringen Förderhöhen.
	T [°C]	≥ -40 - ≤ +120	
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/L12A">https://www.ksb.com/de-de/lc/L12A</a>

## MDX

	Q [m³/h]	≤ 18500	<b>Beschreibung</b> Pumpe mit niedriger spezifischer Drehzahl; Gehäuse mit tiefem Grundkreis, serienmäßig verstellbare saugseitige Schleißwand mit Ablenkeinrichtung, geschlossenes Laufrad mit Übermaßdeckscheibe und Ablenkeinrichtung, entwickelt für Anwendungen in Service Class 3 und 4.
	H [m]	≤ 55	
	p [bar]	≤ 10	<b>Einsatz</b> Abtransport aus SAG-, Stab- und Kugelmühlen, Zyklon- und Siebbeschickung, einstufiger Abraumtransport.
	T [°C]	≥ -40 - ≤ +120	
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/M42A">https://www.ksb.com/de-de/lc/M42A</a>

## ZW



Q [m³/h]	≤ 573
H [m]	≤ 60
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +120

**Beschreibung**  
Vertikale, zweiströmige Wellentauchpumpe in Cantileverausführung, mit Lagerung außerhalb des Fördermediums. Einzigartige Ansaugung von oben und unten für rückstandslose Förderung hoher Feststoffkonzentrationen. Pumpenseitige fördermediumberührte Verschleißteile (Gehäuse, Laufrad, wellenseitige Platte/Liner) aus Hartguss mit hohem Chromanteil und daher äußerst verschleißbeständig. Slurry-Pumpe bestens geeignet für den Transport von wenig bis leicht abrasiven Feststoffen (Class 1-2).

**Einsatz**

Besonders geeignet für Prozesse in der Industrie und als Sumpfpumpe in Waschanwendungen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/Z22A>

## HVF



Q [m³/h]	≤ 7200
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 11
T [°C]	≤ +120

**Beschreibung**

Eine hocheffiziente Pumpe, die speziell für die Förderung von Feststoffen mit Lufteinschlüssen entwickelt wurde. Die Konstruktion zeichnet sich durch ein patentiertes Laufrad und eine Entlüftungskammer aus, welche die im Fördermedium enthaltene Luft aus dem Saugmund entfernt und so durch Lufteinschluss verursachte Blockaden verhindert und Ausfallzeiten reduziert. Das fördermediumberührte Pumpenteil (Gehäuse, Laufrad und Saugwand/Liner) besteht aus Hartguss mit hohem Chromanteil. Das erhöht die Lebensdauer der Komponenten. Urethan steht als Werkstoff ebenfalls zur Verfügung. Die maximal zulässigen Arbeitsdrücke liegen je nach Baugröße zwischen 8 und 11,5 bar. Bestens geeignet für den Transport von Fördermedien mit wenig bis leicht abrasiven Feststoffen. Ideal für Schlämme, Klasse 1 bis 2.

**Einsatz**

Zum Einsatz mit allen schäumenden Fördermedien in der Mineralaufbereitung und der Industriemineralien-Branche.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/HA4A>

## DWD



Q [m³/h]	≤ 24000
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 45
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

**Beschreibung**

Hocheffiziente, hoch belastbare, doppelwandige Pumpe, speziell für Baggeranwendungen entwickelt, die einen großen Feststoffdurchgang und einen niedrigen NPSHR erfordern. Die Innenteile wie das auswechselbare, verschleißbeständige Gehäuse, die Seitenschleifwände und das Laufrad mit gekrümmten Schaufeln sind aus einem Hartguss mit hohem Chromanteil gefertigt. Die inneren Verschleißteile erlauben die Förderung abrasiver Feststoffe, während das Außengehäuse als Hochdruckhülle der Sicherheit dient. In erster Linie für die Seeschifffahrt entwickelt, zeichnet sich die Baggerschiffpumpe DWD durch ihre robuste Konstruktion aus, durch die sie den aggressivsten Baggeranwendungen der Welt standhält.

**Einsatz**

Inboard- und Unterwasser-Baggerpumpen für Saug- und Schneidkopfsaugbagger (CSD) und Laderaumsaugbagger (TSHD).

<https://www.ksb.com/de-de/lc/D06A>

## TDW



Q [m³/h]	≤ 10500
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 21
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

**Beschreibung**

Pumpe mit großer Förderhöhe und geringer Zulaufhöhe speziell für die Entwässerung von Absetzbecken im Bergbau entwickelt. Dank Ausführung mit Entlastungslaufrad ist keine Spülung der Wellendichtung nötig. Das entlastete Vierschaufellaufrad mit großem Kugeldurchgang trägt zur Minimierung von Schwingungen bei. Die robuste Mechanik bietet Betriebssicherheit in einer Vielzahl von Betriebsbedingungen. Die fördermediumberührten Bauteile, einschließlich dem für hohe Geschwindigkeiten geeigneten Laufrad, sind aus Hartguss mit hohem Chromanteil gefertigt und sorgen so für eine maximale Standzeit und lange Produktionszyklen.

**Einsatz**

Entwickelt für die einzigartigen Anforderungen bei der Entwässerung von Absetzbecken im Bergbau, wo kein Wasser zur Spülung der Dichtung zur Verfügung steht. Ideal für die Rückgewinnung von Wasser in Anwendungen mit Feststoffgehalt, wenn große Förderhöhen benötigt werden.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/T07A>

## Selbstansaugende Pumpen

### Etaprime L



DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 180
H [m]	≤ 85
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H <sub>Geo</sub> [m]	≤ 9

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale, selbstansaugende Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit offenem Mehrschaufelrad, ab Baugröße 40-40-140 mit Lagerträger, in Prozessbauweise, ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zur Förderung von reinen, verunreinigten oder aggressiven Flüssigkeiten ohne abrasive und feste Bestandteile, in Beregnungsanlagen, Brauchwasseranlagen, Drainage, Entwässerungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Grundwasserabsenkung, Hauswasserversorgung, Klimaanlage, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Wasserversorgungsanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E25B>

### Etaprime B



DN	25 - 100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 70
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H <sub>Geo</sub> [m]	≤ 9

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale, selbstansaugende Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit offenem Mehrschaufelrad, in Blockbauweise, Pumpenwelle und Motorwelle starr verbunden, ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zur Förderung von reinen, verunreinigten oder aggressiven Flüssigkeiten ohne abrasive und feste Bestandteile, in Beregnungsanlagen, Brauchwasseranlagen, Drainage, Entwässerungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Grundwasserabsenkung, Hauswasserversorgung, Klimaanlage, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Wasserversorgungsanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/EB1B>

### EZ-B/L



DN	25 - 50
Q [m³/h]	≤ 21
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -5 - ≤ +80
n [min <sup>-1</sup> ]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Selbstansaugende mehrstufige Flüssigkeitsringpumpe in Blockbauweise (EZ B) oder Grundplattenausführung (EZ L), mit Gleitringdichtung.

#### Einsatz

Kesselspeisung, Sanitär-Heißwasser, Frisch- oder Meerwasser-Hydrophananlagen sowie Frischwasservorheizung.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/E34A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/E35A>

### AU



DN	40 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 52
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale selbstansaugende Kreiselpumpe, offenes oder halboffenes Laufrad mit Einstellung durch Schleiβwand, mit Gleitringdichtung, ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zur Förderung von reinen, verschmutzten, aggressiven Flüssigkeiten oder mit festen Bestandteilen. In Süßwasser- und Meerwasserkreislauf, Feuerlöschung, Ballast, Bilge, Entwässerung und Abwasser.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A93A>

### AU Monobloc



DN	40 - 50
Q [m³/h]	≤ 53
H [m]	≤ 37
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Horizontale selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise, offenes oder halboffenes Laufrad mit Einstellung durch Schleiβwand, mit Gleitringdichtung, Antrieb durch Elektromotoren oder Verbrennungsmotoren, ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

Zur Förderung von reinen, verschmutzten, aggressiven Flüssigkeiten oder mit festen Bestandteilen. In Süßwasser- und Meerwasserkreislauf, Feuerlöschung, Ballast, Bilge, Entwässerung und Abwasser.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A94A>

## Unterwassermotorpumpen

### UPA C 100 EE



DN	100
Q [m³/h]	≤ 18
H [m]	≤ 600
T [°C]	≤ +30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Mehrstufige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, in Blechausführung (Edelstahl) für Brunnendurchmesser ab 100 mm (4 Zoll), Ausführung mit Einphasen-Wechselstrommotor oder Drehstrommotor mit Motorkurzleitung.

#### Einsatz

Hauswasserversorgung, Beregnung, Bewässerung, Grundwasserabsenkung, in Feuerlöschanlagen, Kühlkreisläufen, Springbrunnenanlagen, Druckerhöhungsanlagen, Klimaanlage. Die UPA C 100 EE ist außerdem auch für Trinkwasser gemäß ACS geeignet.

● Schaltgerät, Cervomatic, UPA Control

<https://www.ksb.com/de-de/lc/U04A>

### UPA C 150



DN	150
Q [m³/h]	≤ 79
H [m]	≤ 440
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Ein- oder mehrstufige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, in Blechausführung (Edelstahl), vertikal oder horizontal einbaubar, für Brunnendurchmesser ab 150 mm (6 Zoll).

#### Einsatz

Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Grundwasserabsenkung, Hauswasserversorgung, Springbrunnenanlagen, Wärmepumpenanlagen, Wasserversorgungsanlagen

● PumpDrive, KSB UMA-S

<https://www.ksb.com/de-de/lc/U16A>

### UPA S 200, UPA S 250



DN	200 - 250
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 390
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Ein- oder mehrstufige, einströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar, in Edelstahl-Feingussausführung. Hohe Verschleißfestigkeit und höchstem Pumpenwirkungsgrad. Baugrößen zwischen 8 und 10 Zoll. Wahlweise mit Rückschlagventil oder Anschlussstutzen. Wahlweise mit Asynchron- oder Permanentmagnetsynchronmotor KSB UMA und UMA S. Drehzahl geregelter Betrieb mit Frequenzumrichter KSB PumpDrive R. Weiteres Zubehör wie Spannungsfiler, Anlägeleitung, Kühl-/Saug-/Druckmantel in verschiedenen Ausführungen verfügbar.

#### Einsatz

Zur Förderung von sauberem oder leicht verschmutztem Wasser in der allgemeinen Wasserversorgung, Beregnung und Bewässerung, Grundwasserabsenkung und Grundwasserhaltung, in Springbrunnen- und Druckerhöhungsanlagen, im Bergbau, Feuerlöschanlagen, in der Notwasserversorgung, etc.

● PumpDrive, KSB UMA-S

<https://www.ksb.com/de-de/lc/U19A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/U17A>

### UPA 200 - UPA 350



DN	200 - 350
Q [m³/h]	≤ 840
H [m]	≤ 480
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Ein- oder mehrstufige, einströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, in Sandgussausführung, vertikal oder horizontal einbaubar. Wahlweise mit Rückschlagventil oder Anschlussstutzen. Baugrößen zwischen 8 und 14 Zoll. Zertifizierung für Sprinkleranlagen nach VdS und ACS Trinkwasseranwendungen.

#### Einsatz

Zur Förderung von sauberem oder leicht verschmutztem Wasser in der allgemeinen Wasserversorgung, Beregnung und Bewässerung, Grundwasserabsenkung und Grundwasserhaltung, in Springbrunnen- und Druckerhöhungsanlagen, im Bergbau, Feuerlöschanlagen, in der Notwasserversorgung, etc.

● PumpDrive, KSB UMA-S

<https://www.ksb.com/de-de/lc/U17A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/U19A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/U20A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/U21A>

## UPA 400 - UPA 1100



DN	> 400
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 300
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Ein- oder mehrstufige, einströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar.

### Einsatz

Zur Förderung von sauberem bis leicht verschmutztem Wasser, Meerwasser, Flüssiggasen und Ölen in der Wasserversorgung, Offshore- und Kavernenanwendungen und im Grundwassermanagement.

## UPA D



DN	> 400
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 1500
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

### Beschreibung

Mehrstufige, zweiströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar.

### Einsatz

Zur Förderung von sauberem bis leicht verschmutztem Wasser, Meerwasser, Flüssiggasen und Ölen in der Wasserversorgung, Offshore- und Kavernenanwendungen und im Grundwassermanagement.

## Bohrlochwellenpumpen

### B Pumpe



DN	80 - 500
Q [m³/h]	≤ 2600
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +105
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

Größere Werte auf Anfrage möglich

### Beschreibung

Bohrlochwellenpumpe gemäß AWWA E101-88, mit quergeteilten austauschbaren Leitschaufelgehäusen, Schleißringen und Laufrädern; Steigrohrsatz mit austauschbaren Lagern und Steigrohren zur modularen Verlängerung für unterschiedliche Eintauchtiefen.

### Einsatz

Förderung von sauberem Wasser für Landwirtschaft, Sammlung und Bewässerung, öffentliche Wasserversorgung, Industrie, Feuerlöschanlagen

<https://www.ksb.com/de-de/lc/B60A>



## Hochdruckpumpen

### Comeo



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 10,8
H [m]	≤ 79,5
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +60
n [min⁻¹]	≤ 2900
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe in Blockbauweise

**Einsatz**  
Wasserversorgung, kleine Druckerhöhungsanlagen, Bewässerung, Kühlung

● Frequenzumrichter

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C11A>

### Movitec H(S)



Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 27
H [m]	≤ 195
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 2900
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Mehrstufige, horizontale Hochdruck-Kreiselpumpe, mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min⁻¹ sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber.

**Einsatz**  
In Beregnungs-, Bewässerungs-, Wasch-, Wasseraufbereitungs-, Feuerlösch- und Druckerhöhungsanlagen, zur Warmwasser- und Kühlwasserumwälzung, zur Kesselspeisung, etc.

● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M06A>

### Movitec



Rp	1 - 2
DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 160
H [m]	≤ 401
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 2900
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Mehrstufige, vertikale Hochdruck-Kreiselpumpe in Gliederbauart mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen gleicher Nennweite (Inline-Ausführung) und Blockbauweise für Antrieb. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min⁻¹ sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
In Beregnungs-, Bewässerungs-, Wasch-, Wasseraufbereitungs-, Feuerlösch- und Druckerhöhungsanlagen, zur Warmwasser- und Kühlwasserumwälzung, zur Kesselspeisung, etc.

● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M12A>

### Movitec VCI



Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 22,5
H [m]	≤ 249
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -10 - ≤ +120
n [min⁻¹]	≤ 2900
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar	

**Beschreibung**  
Mehrstufige, vertikale Hochdruck-Eintauchpumpe zur Montage auf Behältern oder Plattformen.

**Einsatz**  
Werkzeugmaschinen, industrielle Maschinenanlagen, Kondensatförderung, Lackieranlagen.

● KSB SuPremE, PumpDrive

<https://www.ksb.com/de-de/lc/M94A>

### Multitec



DN	32 - 250
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3500



**Beschreibung**  
Mehrstufige, horizontale oder vertikale Kreiselpumpe in Gliederbauart, in Grundplatten- und Blockversion, mit axialem oder radialem Saugstutzen, gegossenen Radiallaufrädern und motormontiertem Drehzahlregelsystem. ATEX-Ausführung erhältlich.

**Einsatz**  
In der Wasserversorgung, Trinkwasserversorgung, Industrie, Druckerhöhung, Bewässerung, in Kraftwerken, Heizungsanlagen, Filteranlagen, Feuerlöschanlagen, Umkehrosmoseanlagen, Schneeanlagen und Waschanlagen, und für Geothermieanlagen (zur Reinjektion des Thermalwassers in den Grundwasserleiter).

● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter



<https://www.ksb.com/de-de/lc/M07A>

## WKL



	DN	32 - 150	<b>Beschreibung</b> Mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe in Gliederbauart, mit radialem Saugstutzen und geschlossenen Radialrädern.
	Q [m³/h]	≤ 450	
	H [m]	≤ 300	<b>Einsatz</b> Roh- und Trinkwassertransport, Industrie, Druckerhöhung, Bewässerung, Sprinkleranlagen, Entwässerung, usw.
	p [bar]	≤ 30	
	T [°C]	≥ -10 - ≤ +110	
	n [min⁻¹]	≤ 3500	
			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/W15B">https://www.ksb.com/de-de/lc/W15B</a>

## Horizontal geteilte Pumpen



## Omega

	DN	80 - 400	<b>Beschreibung</b> Horizontal oder vertikal aufgestellte, einstufige, längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, EN oder ASME.
	Q [m³/h]	≤ 4400	
	H [m]	≤ 210	<b>Einsatz</b> Zur Förderung von Wasser mit geringem Feststoffgehalt z. B. in Wasserwerken, Be- und Entwässerungspumpwerken, Entsalzungsanlagen für die Entnahme, Kraftwerken, Feuerlöschsystemen, in der Schifftechnik und Fernwärme / Fernkühlung.
	p [bar]	≤ 25	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +140	
	n [min⁻¹]	≤ 2900	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar			
 PumpDrive, PumpMeter, Frequenzumrichter			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/O00A">https://www.ksb.com/de-de/lc/O00A</a>

## RDLO

	DN	350 - 700	<b>Beschreibung</b> Horizontal oder vertikal aufgestellte, einstufige, längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, EN oder ASME.
	Q [m³/h]	≤ 10000	
	H [m]	≤ 290	<b>Einsatz</b> Zur Förderung von Wasser mit geringem Feststoffgehalt z. B. in Wasserwerken, Be- und Entwässerungspumpwerken, Entsalzungsanlagen für die Entnahme, Kraftwerken, Feuerlöschsystemen, in der Schifftechnik und Fernwärme / Fernkühlung.
	p [bar]	≤ 30	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +140	
	n [min⁻¹]	≤ 1450	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar			
 PumpMeter, Frequenzumrichter			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/R08A">https://www.ksb.com/de-de/lc/R08A</a>

## RDLP

	DN	350 - 1200	<b>Beschreibung</b> Horizontal aufgestellte, ein-, zwei- oder dreistufige längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, ISO oder ANSI.
	Q [m³/h]	≤ 18000	
	H [m]	≤ 550	<b>Einsatz</b> Zur Förderung von Wasser mit geringem Feststoffgehalt in Wasserwerken und Fernwasserversorgung.
	p [bar]	≤ 64	
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +80	
	n [min⁻¹]	≤ 1450	
Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb Auch in 60 Hz verfügbar			
 Frequenzumrichter			<a href="https://www.ksb.com/de-de/lc/R09A">https://www.ksb.com/de-de/lc/R09A</a>

## Hygienepumpen

### Vitachrom



DN	50 - 125
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Wartungsfreundliche, normalsaugende einstufige Hygienepumpe in Blockbauweise und in Prozessbauweise mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Die Pumpe hat ein halboffenes Laufrad, elektropolierte Oberflächen und ist aufgrund von Totraumarmut und Spaltfreiheit sehr gut mittels CIP/SIP zu reinigen. Produktberührte Bauteile sind aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M) gefertigt. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<https://www.ksb.com/de-de/lc/V00A>

### Vitacast



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 540
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Andere Werte auf Anfrage möglich

#### Beschreibung

Wartungsfreundliche Spiralgehäusepumpe mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M). Totraumarme Konstruktion, offenes Laufrad, elektropolierte Oberfläche, mit hervorragendem Wirkungsgrad. Hygienische Konstruktion für rückstandslose Reinigung (CIP/SIP-fähig). Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<https://www.ksb.com/de-de/lc/V01A>

### Vitacast Bloc



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Andere Werte auf Anfrage möglich

#### Beschreibung

Wartungsfreundliche Spiralgehäusepumpe mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M). Totraumarme Konstruktion, offenes Laufrad, elektropolierte Oberfläche, mit hervorragendem Wirkungsgrad. Hygienische Konstruktion für rückstandslose Reinigung (CIP/SIP-fähig). Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen erhältlich. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<https://www.ksb.com/de-de/lc/V05A>

### Vitaprime



DN	40 - 80
Q [m³/h]	≤ 58
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +100

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Andere Werte auf Anfrage möglich

#### Beschreibung

Wartungsfreundliche Seitenkanalpumpe (selbstansaugend) als Blockpumpenaggregat mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min<sup>-1</sup> sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316 L/CF3M). Hygienische Konstruktion für rückstandslose Reinigung und sehr gut mittels CIP/SIP zu reinigen. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen erhältlich. ATEX-Ausführung erhältlich.

#### Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

● KSB SuPremE, PumpDrive

<https://www.ksb.com/de-de/lc/V07A>

## Vitastage



Q [m³/h]	≤ 12,5
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Andere Werte auf Anfrage möglich

### Beschreibung

Mehrstufige Kreiselpumpe in vertikaler oder horizontaler Bauweise als Blockpumpenaggregat. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4401/1.4408 (AISI 316/CF8M). Vielseitig, robust, besonders energieeffizient. CIP/SIP-fähig. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen erhältlich.

### Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie der chemischen Industrie.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/V08A>

## Vitalobe



DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 342
H [m]	≤ 200
p [bar]	≤ 20
T [°C]	≥ -40 - ≤ +180
Viskosität [cP]	≤ 200000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Andere Werte auf Anfrage möglich

### Beschreibung

Robuste Drehkolbenpumpe in hygienischer Konstruktion, bidirektional betreibbar, horizontale oder vertikale Ausrichtung der Anschlüsse. Hygienische Konstruktion, aufgrund von Totraumarmut und Spaltfreiheit sehr gut mittels CIP/SIP zu reinigen. Alle fördermediumberührten Teile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M); verschiedene Rotorformen, Wellenabdichtungen und Prozessanschlüsse verfügbar. Aufstellung als Pumpenaggregat mit Getriebe und Normmotor. Die Elastomere der Pumpe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen, beheizbares Gehäuse bzw. Gehäusedeckel und Überdruckabsicherung erhältlich. ATEX-Ausführung erhältlich.

### Einsatz

Zur schonenden Förderung empfindlicher Fördermedien und Fördermedien hoher Viskosität in hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie und allgemeinen Verfahrenstechnik.

 KSB SuPremE, PumpDrive

<https://www.ksb.com/de-de/lc/V06A>

## Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken

### CHTC / CHTD



DN	100 - 700
Q [m³/h]	≤ 5700
H [m]	≤ 5400
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +270
n [min⁻¹]	≤ 6750

Auch in 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

### Beschreibung

Horizontale Hochdruck-Mantelgehäusepumpen mit Radialrädern, ein- und zweiströmig, mehrstufig, mit Flanschen / Schweißstutzen nach DIN und ANSI.

### Einsatz

Zur Speisewasser- und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen, zur Druckwassererzeugung für Entrindungs-, Entzunderungsanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C04A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/C16A>

### HGB / HGC / HGD



DN	40 - 400
Q [m³/h]	≤ 2300
H [m]	≤ 5300
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +210
n [min⁻¹]	≤ 7000

Auch in 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

### Beschreibung

Horizontale, quergeteilte Gliederpumpe mit Radialrädern, ein- oder zweiströmig, mehrstufig.

### Einsatz

Zur Speisewasserförderung und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen, zur Förderung von Gasturbinen-Brennstoffen, zur Druckwassererzeugung für Entrindungsanlagen, Entzunderungsanlagen und Schneekanonen, etc.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H63A>  
<https://www.ksb.com/de-de/lc/H23A>

## HGI



DN	80 - 150
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +180
n [min⁻¹]	≤ 3600

Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Horizontale, quergeteilte Gliederpumpe mit Radialrädern, einströmig, mehrstufig.

**Einsatz**  
Zur Speisewasserrförderung und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H08A>

## HGM / HGM-S



DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 390
H [m]	≤ 1400 / ≤ 1000
p [bar]	≤ 140 / ≤ 100
T [°C]	≤ +160
n [min⁻¹]	≤ 3600

Auch in 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Horizontale, quergeteilte, fördermediumgeschmierte, mehrstufige Gliederpumpe mit Radialrädern, Einlauf axial und radial einströmig.

**Einsatz**  
Zur Speisewasserrförderung in Kraftwerken, Kesselspeisung und Kondensatförderung in Industrieanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/H00A>

## YNK



DN	125 - 600
Q [m³/h]	≤ 5200
H [m]	≤ 540
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≤ +250
n [min⁻¹]	≤ 3300

Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Horizontale, quergeteilte, einstufige, doppelflutige Kesselspeisewasservorpumpe (Boostersystem) mit Doppel- oder Einfachspiralgehäuse in Stahlgussausführung.

**Einsatz**  
Zur Förderung von Speisewasser in Kraftwerken und Industrieanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/Y01A>

## LUVA



DN	100 - 550
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 400
T [°C]	≤ +425
n [min⁻¹]	≤ 3600

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Vertikale Kugelgehäusepumpe, Radialräder, einströmig, ein- bis dreistufig. Für höchste Zulaufdrücke und Temperaturen geeignet. Integrierter Nassläufermotor nach VDE. Fördermediumgeschmierte Lager, deshalb keine Ölversorgungssysteme erforderlich. Auslegung nach TRD, ASME oder IBR.

**Einsatz**  
Heißwasserumwälzung in Zwangsumlauf-, Zwangsdurchlauf- und kombinierten Hochdruckkesseln und in Solarturmkraftwerken.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L02A>

## WKTB



DN	150 - 300
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 370
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≤ +140
n [min⁻¹]	1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Vertikale Gliederpumpe in Topfausführung auf Grundrahmen, mehrstufig, erste Stufe als doppelflutiges Sauglaufrad ausgeführt, radiale Laufräder. Flansche nach DIN oder ANSI.

**Einsatz**  
Förderung von Kondensat in Kraftwerken und Industrieanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/W07A>

## SEZ



Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 33
T [°C]	≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 990

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit offenem Schraubenrad, Einlauf wahlweise mit Einlaufdüse oder Ansaugkrümmer, mit wahlweise ausziehbarem Laufzeug, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet, Flansche nach DIN oder ANSI möglich.

**Einsatz**  
In der Industrie, Wasserversorgung, in Kraftwerken und Meerwasserentsalzungsanlagen zur Förderung von Rohwasser, Reinwasser, Brauchwasser und Kühlwasser.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/S10B>

## SNW



DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 60
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [min⁻¹]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit halbaxialem Laufrad, einstufig, mit wartungsfreier Residur-Lagerung, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet.

**Einsatz**  
In der Be- und Entwässerung, Niederschlagspumpwerken, Roh- und Reinwasser, Wasserversorgung, zur Förderung von Kühlwasser.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/S14A>

## PNW



DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 10
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [min⁻¹]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit axialem Propeller, einstufig, mit wartungsfreier Residur-Lagerung, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet.

**Einsatz**  
In der Be- und Entwässerung, Niederschlagspumpwerken, Roh- und Reinwasser, Wasserversorgung, zur Förderung von Kühlwasser.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/P02A>

## SPY



DN	350 - 1200
Q [m³/h]	≤ 21600
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +105
n [min⁻¹]	≤ 1480

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit Lagerträger, in Prozessbauweise.

**Einsatz**  
In der Bewässerung, Entwässerung, Wasserversorgung, zur Förderung von Kondensat, Kühlwasser und Brauchwasser etc.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/S15A>

## Pumpen für Kernkraftwerke

### RER



DN	≤ 800
Q [m³/h]	≤ 40000
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [min⁻¹]	≤ 1800

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige Hauptkühlwasserpumpe mit geschmiedetem, innenplattiertem Ringraumgehäuse, Leitradhydraulik, in eigen- und fremdgelagerter Ausführung.

**Einsatz**  
Zur Hauptkühlwassermittelumwälzung in Kernkraftwerken.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R10A>

### RSR



DN	≤ 750
Q [m³/h]	≤ 24000
H [m]	≤ 215
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [min⁻¹]	≤ 1800

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige Hauptkühlwasserpumpe mit gegossenem oder geschmiedetem Gehäuse in fremdgelagerter Ausführung.

**Einsatz**  
Zur Hauptkühlwassermittelumwälzung in Kernkraftwerken.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R07A>

### RUV



DN	≤ 650
Q [m³/h]	≤ 22000
H [m]	≤ 111
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≤ +350
n [min⁻¹]	≤ 1800

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale, einstufige Hauptkühlwasserpumpe. Wellendichtungslose Ausführung mit integriertem Nassläufermotor und integriertem Schwungrad. Fördermediumgeschmierte Lager, deshalb keine Ölversorgungssysteme erforderlich.

**Einsatz**  
Zur Hauptkühlwassermittelumwälzung in Kernkraftwerken der Generation III+.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R42A>

### PSR



DN	≤ 600
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 75
T [°C]	≤ +300
n [min⁻¹]	≤ 2000

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale, in den Boden des Reaktorbehälters integrierte Einheit als wellendichtungslose Pumpe mit leckagefreiem, wartungsarmem Nassläufermotor.

**Einsatz**  
Zur Hauptkühlwassermittelumwälzung in Siedewasserreaktoren.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/P01A>

### RHD



DN	125 - 500
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 150
T [°C]	≤ +210
n [min⁻¹]	≤ 6500

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Horizontale, einstufige, doppelflutige Reaktorspeisewasserpumpe in gegossener oder geschmiedeter Ausführung.

**Einsatz**  
Zur Speisewasserförderung in nuklearen Dampferzeugungssystemen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R25A>

## LUVm



DN	40 - 600
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 320
T [°C]	≤ +430

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikale Pumpe mit integriertem Motor, einströmig, ein- bis dreistufig. Für höchste Zulaufdrücke und Temperaturen geeignet. Integrierter Nassläufermotor nach VDE. Fördermediumgeschmierte Lager, deshalb keine Ölvorsorgungssysteme erforderlich. Auslegung nach ASME Section 3, KTA, etc.

**Einsatz**

Als Reaktorwasser-Reinigungspumpe in Siedewasserreaktoren, Hauptkühlmittelpumpe in Siede- und Druckwasserreaktoren und als Umwälzpumpe in Versuchsanlagen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L25A>

## RHM



DN	≤ 150
Q [m³/h]	≤ 300
H [m]	≤ 2100
p [bar]	≤ 220
T [°C]	≤ +180
n [min⁻¹]	≤ 8000

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**

Horizontale, mehrstufige Topfgehäusepumpe.

**Einsatz**

Kernflutung, Not- und Nachkühlssysteme, Volumenregelsysteme, Steuerstabsantriebssystem, Hoch- und Mitteldruckeinspeisesystem, Notwassersysteme, An- und Abfahrspisewassersysteme, Hochdruckförderung.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R26A>

## RVM



DN	≤ 85
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 6000

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**

Vertikale, mehrstufige Topfgehäusepumpe.

**Einsatz**

Kernflutung, Not- und Nachkühlssysteme, Volumenregelsysteme, Hochdruck- und Mitteldruckeinspeisesystem.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R26A>

## RHR



DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3600

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Horizontale Ringraumgehäusepumpe mit geschmiedeter oder gegossener Druckhülle und Leitradhydraulik.

**Einsatz**

Kernflutung, Not- und Nachkühlssysteme, Hilfs- und Nebensysteme, Säureeinspeisesystem und Niederdruckeinspeisesystem, Kühlsysteme.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R27A>

## RVR



DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3600

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**

Vertikale Ringraumgehäusepumpe mit geschmiedeter oder gegossener Druckhülle und Leitradhydraulik.

**Einsatz**

Kernflutung, Not- und Nachkühlssysteme, Hilfs- und Nebensysteme, Säureeinspeisesystem und Niederdruckeinspeisesystem, Kühlsysteme.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R27A>



## RVT



DN	≤ 350
Q [m³/h]	≤ 1100
H [m]	≤ 131
p [bar]	≤ 30
T [°C]	≤ +160
n [min⁻¹]	≤ 1485

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar  
Größere Werte auf Anfrage möglich

**Beschreibung**  
Vertikale, mehrstufige Topfgehäusepumpe mit doppelflutigem Sauglaufrad und geschmiedetem Verteilergehäuse.

**Einsatz**  
Niederdruckeinspeisesystem, Notwassersysteme, Not- und Nachkühlsysteme

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R63A>

## Pumpen für Entsalzung im RO-Verfahren

## RPH-RO



DN	100 - 350
Q [m³/h]	≤ 2500
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 80
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe, trocken aufgestellt, in Superduplex-Ausführung.

**Einsatz**  
Boosterpumpe, entwickelt für Systeme zur Meerwasserentsalzung (RO).

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R54A>

## Multitec-RO



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 850
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +45
n [min⁻¹]	≤ 3500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Horizontale oder vertikale, mehrstufige Kreiselpumpe in Gliederbauweise. Axialer oder radialer Saugstutzen. Druckstutzen in 90° Stufen drehbar. Geschlossene Radialräder. In Duplex- oder Superduplex-Edelstahl.

**Einsatz**  
Hochdruckpumpe für Umkehrosmose-Systeme zur Meerwasserentsalzung und für Geothermieanlagen (zur Reinjektion des Thermalwassers in den Grundwasserleiter).

 KSB SuPremE, PumpDrive

## Verdrängerpumpen

## RC / RCV



DN	20 - 100
Q [m³/h]	≤ 78
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +80
n [min⁻¹]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

**Beschreibung**  
Getriebepumpe mit Schräg Zahngetriebe, selbstansaugend, mit Bypass-Ventil, in Blockbauweise, horizontaler Ausführung mit Grundplatte oder vertikaler Ausführung. Mit Gleitringdichtung.

**Einsatz**  
Kraftstoffversorgung, zur Förderung von Kraftstoff, Schmieröl und viskosen Fördermedien, Schmier-systeme.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/R41A>

## Feuerlöschanlagen

### FP Electro Diesel Set



DN	32 - 300
Q [m <sup>3</sup> /h]	≤ 840
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [min <sup>-1</sup> ]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Automatische Feuerlöschanlagen, bestehend aus Jockeypumpe und einer oder mehreren Betriebspumpen, mit Elektro- oder Dieselmotor, beinhaltet Sammelleitung, Armaturen, Zubehör sowie Start- und Bedieneinheit. Gemäß EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, etc.

#### Einsatz

Bürogebäude, Hotels, Industrie, große Einkaufszentren, etc.

### FP Diesel Unit / FP Electro Unit



DN	32 - 350
Q [m <sup>3</sup> /h]	≤ 2500
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [min <sup>-1</sup> ]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb  
Auch in 60 Hz verfügbar

#### Beschreibung

Automatische Feuerlöschanlagen, bestehend aus einer Pumpe mit Elektro- oder Dieselmotor und Bedieneinheiten. Gemäß EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, etc.

#### Einsatz

Bürogebäude, Hotels, Industrie, große Einkaufszentren, etc.

## Steuergeräte

### Controlmatic E



Pumpenanzahl  
U [V]

≤ 1  
1~230

#### Beschreibung

Schaltautomat für das druckabhängige Einschalten, strömungsabhängige Ausschalten und Überwachen einer Pumpe

#### Einsatz

Im Bereich der Wasserversorgung in Kombination mit MultiEco, Ixo, etc.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C72A>

### Controlmatic E.2



Pumpenanzahl  
U [V]

≤ 1  
1~230

#### Beschreibung

Schaltautomat für das druckabhängige Einschalten, strömungsabhängige Ausschalten und Überwachen einer Pumpe

#### Einsatz

Im Bereich der Wasserversorgung in Kombination mit MultiEco, Ixo, etc.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C72A>

### Cervomatic EDP.2



Pumpenanzahl  
U [V]

≤ 1  
1~230 / 3~400

#### Beschreibung

Schaltautomat für das druckabhängige Einschalten, wahlweise druck- oder strömungsabhängige Ausschalten und Überwachen einer Pumpe.

#### Einsatz

Im Bereich der Wasserversorgung für einphasige oder dreiphasige Pumpen der Baureihen MultiEco, Ixo, etc.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/C19A>

### LevelControl Basic 2



Pumpenanzahl  
P [kW]  
U [V]  
Größere Leistungen und andere Netzspannungen auf Anfrage möglich

≤ 2  
≤ 22  
1~230 / 3~400

#### Beschreibung

Niveauabhängiges Schaltgerät zur Steuerung und zum Schutz von ein oder zwei Pumpen. Direkteinschaltung bis 4 kW, Stern-Dreieck-Einschaltung bis 22 kW. Größere Leistungen auf Anfrage.

#### Einsatz

Behälterentleerung über Schwimmschalter, digitale Schalter, 4...20 mA, pneumatisch (Staudruck), Lufteinperlung im Bereich Gebäudetechnik und Abwasser. Behälter befüllen über Schwimmschalter, digitale Schalter oder 4...20 mA im Bereich Gebäudetechnik und Wasserversorgung.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/L20A>

### UPA Control



Pumpenanzahl  
P [kW]  
U [V]

≤ 1  
3  
1~230 / 3~400

#### Beschreibung

Das KSB-Schaltgerät ist geeignet für die niveauabhängige Steuerung und den Schutz von Unterwassermotorpumpen, Tauchmotorpumpen und trocken aufgestellten Pumpen mit Einphasenwechselstromantrieb 1~230 V oder Drehstromantrieb 3~230/ 400 V / 50 Hz. Der Motor wird direkt eingeschaltet. Schutzart: IP56, Abmessungen: 205 x 255 x 170 mm (H x B x T)

#### Einsatz

Zur Bewässerung und zum Befüllen oder Entleeren von Behältern im Bereich der Wasserversorgung zusammen mit 4-Zoll- und 6-Zoll-Pumpen.

<https://www.ksb.com/de-de/lc/U05A>

## Überwachung und Diagnose

### AmaControl



AmaControl Anschlusstechnik	Push-in-Klemmen	<b>Beschreibung</b>
Befestigung	35 mm Normschiene	Schutzmodul für Wasser- und Abwasserprodukte als All-in-One Gerät, je nach Ausführung einsetzbar für Motortemperaturmessung, Lagertemperaturmessung, Leckagemessung, Vibrationsmessung und Spannungsmessung, Strommessung sowie Diagnose für einen störungsfreien und sicheren Betrieb der Pumpe, des Pumpensystems oder Tauchmotorrührwerks.
T [°C]	AmaControl 3 / 4: ≥ -30 - ≤ +70 AmaControl L: ≥ -20 - ≤ +60	<b>Einsatz</b> Im Bereich Wasser- und Abwassertechnik
Abmessung H x B x T [mm]	AmaControl 3 / 4: 127,2x45x113,6 AmaControl L: 127,2x22,5x113,6	
U [V]	AC 110-240 ± 10%	
U [V]	AC/DC 24 ± 10%	

<https://www.ksb.com/de-de/lc/A75B>

## **Impressum**

Produktprogramm Pumpen | Automation

Alle Rechte vorbehalten. Inhalte dürfen ohne schriftliche Zustimmung des Herstellers weder verbreitet, vervielfältigt, bearbeitet noch an Dritte weitergegeben werden.

Generell gilt: Technische Änderungen vorbehalten.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 2023-12-14







- KSB-Vertriebshaus
- KSB Service-Center
- Service-Partner

**Sprechen Sie uns an, wir sind immer und überall für Sie da!**

**Hotline**

KSB-24-h-Service-Hotline  
 Tel. +49 6233 86-0  
 Fax +49 6233 86-3401

**Region NORDWEST**

Industrie, Wasser- /  
 Abwassertechnik und Energie  
 Vertriebshaus Hannover  
 Tel. +49 511 33805-0  
 Fax +49 511 33805-55  
 vertrieb-hannover@ksb.com

Vertriebshaus Leverkusen  
 Tel. +49 214 20694-10  
 Fax +49 214 20694-55  
 vertrieb-leverkusen@ksb.com

Gebäudetechnik  
 Vertriebshaus Leverkusen  
 Tel. +49 214 20694-10  
 Fax +49 214 20694-57  
 vertrieb-leverkusen@ksb.com

**Region NORDOST**

Industrie, Wasser- /  
 Abwassertechnik und Energie  
 Vertriebshaus Berlin  
 Tel. +49 30 43578-5010  
 Fax +49 30 43578-5055  
 vertrieb-berlin@ksb.com

Vertriebshaus Halle  
 Tel. +49 345 4826-5300  
 Fax +49 345 4826-5355  
 vertrieb-halle@ksb.com

Vertriebshaus Hamburg  
 Tel. +49 40 69447-0  
 Fax +49 40 69447-255  
 vertrieb-hamburg@ksb.com

Gebäudetechnik  
 Vertriebshaus Berlin  
 Tel. +49 30 43578-5010  
 Fax +49 30 43578-5058  
 vertrieb-berlin@ksb.com

Vertriebshaus Halle  
 Tel. +49 345 4826-5300  
 Fax +49 345 4826-5358  
 vertrieb-halle@ksb.com

Vertriebshaus Hamburg  
 Tel. +49 40 69447-0  
 Fax +49 40 69447-255  
 vertrieb-hamburg@ksb.com

**Region SÜD**

Industrie, Wasser- /  
 Abwassertechnik und Energie  
 Vertriebshaus Frankenthal  
 Tel. +49 6233 8669-00  
 Fax +49 6233 8669-55  
 vertrieb-frankenthal@ksb.com

Vertriebshaus Stuttgart  
 Tel. +49 7152 33061-70  
 Fax +49 7152 33061-95  
 vertrieb-stuttgart@ksb.com

Vertriebshaus Nürnberg  
 Tel. +49 911 58608-70  
 Fax +49 911 58608-56  
 vertrieb-nuernberg@ksb.com

Vertriebshaus München  
 Tel. +49 89 72010-200  
 Fax +49 89 72010-275  
 vertrieb-muenchen@ksb.com

Gebäudetechnik  
 Vertriebshaus Frankenthal  
 Tel. +49 6233 8669-38  
 Fax +49 6233 8669-55  
 tga-frankenthal@ksb.com

Vertriebshaus Stuttgart  
 Tel. +49 7152 33061-10  
 Fax +49 7152 33061-96  
 tga-stuttgart@ksb.com

Vertriebshaus Nürnberg  
 Tel. +49 911 58608-80  
 Fax +49 911 58608-56  
 vertrieb-nuernberg@ksb.com

**Österreich**

KSB Österreich GmbH  
 www.ksb.com/de-at  
 Tel. +43 5 91030-0  
 Ersatzteile  
 Tel. +43 5 91030-277  
 Fax +43 5 91030-200  
 Service-Center  
 Tel. +43 5 91030-255  
 Fax +43 5 91030-200  
 info.austria@ksb.com



**KSB SE & Co. KGaA**  
 Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)  
 Tel. +49 6233 86-0  
 www.ksb.com